

# KAYNAK ve KESME MAKİNELERİ ÜRÜN KATALOĞU







GEDİK KAYNAK bir GEDİK HOLDİNG kuruluşudur ve GEDİK DÖKÜM & VANA firması, GEDİK ÜNİVERSİTESİ, GEDİK TEST MERKEZİ (GTM) ve GEDİK ROBOTİK, Holding çatısı altındaki diğer kurumlar ve faaliyet alanlarıdır.

1963 yılından beri faaliyet gösteren GEDİK KAYNAK, **GeKa** ve **GeKaTec** markalı kaynak sarf malzemeleri, **GeKaMac** markalı kaynak makineleri ve **GeKaRobot** markası altında gerçekleştirdiği robotlu otomasyon uygulamalarıyla 80'den fazla ülkeye ihracat yapmakta olup uluslararası tescilli markalarıyla birçok sektöre ürün ve hizmetler sunmaktadır. Türk kaynak sektöründe lider konumda yer alan GEDİK KAYNAK yılda ürettiği yaklaşık 90.000 ton örtülü kaynak elektrotları, gazaltı, tozaltı, özlü tip kaynak tellerinin yanı sıra redresörler, gazaltı ve tozaltı kaynak makineleri, inverter tip kaynak makineleri ve kaynak jeneratörleri ile Avrupa'nın en büyük kaynak firmalarından biridir.

GEDİK KAYNAK, uluslararası teknolojik gelişmeleri yakından takip ederken, kaynaklı üretimde maliyet düşürücü faktörlerin başında gelen robotlu kaynak otomasyonu ile **GeKaRobot**\* markası altında hem yurt içi hem de yurt dışı pazara yönelik çözümler üretmektedir. Modern simülasyon programları ile müşteriye özel otomasyon ve robotik çözümler üreterek, en etkin robotik uygulamaları tüm sektörlere yaygın bir satış ve hizmet ağı ile sunmaktadır.

Uluslararası Kaynak Mühendisliği ve Teknikerliği alanlarında Gedik Eğitim Vakfı (GEV) çatısı altında eğitimler veren GEDİK KAYNAK, müşterilerine satış sonrası sağladığı ve akredite kuruluşu olan GTM ile tahribatsız ve tahribatlı muayene hizmetleriyle de sektörün öncü kuruluşudur.

Projelerin ve müşterilerin farklı talep ve ihtiyaçlarına yönelik kaynak ürünleri ve mühendislik çözümleri sağlayan GEDİK KAYNAK sahip olduğu teknolojik alt yapı ve Ar-Ge faaliyetleri ile mevcut uygulamalarını daha ileri düzeye taşımayı hedeflemektedir. Bu amaçla Ar-Ge faaliyetlerini, uzman ekipler tarafından yönetilen modern ve tam donanımlı laboratuarlarda sürdüren GEDİK KAYNAK, ürün gamına sürekli yenilerini eklemektedir.

GEDİK KAYNAK, üniversite- sanayi işbirliğini GEDİK ÜNİVERSİTESİ ile birlikte yürüttüğü projelerle hayata geçirerek ülkemizin kaynak bilim ve teknolojisine önemli katkılarda bulunmaktadır. Bu katalog **GeKaMac**® markası altında kaynak ve kesme makinelerini sunmaktadır.

Elektrik ark kaynak esaslı;

Örtülü elektrot kaynak makineleri, TIG, MIG/MAG, TOZALTI kaynak makineleri ve PLAZMA Kesme makineleri ana grupları altında sunulan **GeKaMac**\* markalı kaynak makineleri için ülke çapında yaygın teknik servis olanakları mevcuttur.



Yöntemler	Sayfa	Kaynak Makinesi Modelleri
MMA	3 4 5 6 7 8 9 10 11	PoWer ARC 200 PFC PoWer ARC 250 PoWer ARC 270 PoWer ARC 420 RKM 350 RKM 450 RKM 650 RKM 800 RRM 500
TIG	16 17 18 19 20 21 22 24 25 26 27	PoWer TIG 170 DC PoWer TIG 200 DC PFC PoWer TIG 202 DC Pulse PoWer TIG 250 DC Pulse PoWer TIG 300 DC Pulse PoWer TIG 3000 DC Pulse PoWer TIG 420 DC Pulse PoWer TIG 420 DC Pulse PoWer TIG 2200 AC / DC Pulse PoWer TIG 3000 AC / DC Pulse PoWer TIG 3000 AC / DC Pulse PoWer TIG 500 AC / DC Pulse PoWer TIG 500 AC / DC Pulse
MIG/MAG	36 37 38 39 40 41 42 44 45 46 47 48 49 50 54 55 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66	PoWer MIG 170 DC PoWer MIG 1800 Sinerjik PoWer MIG GS 380 PoWer MIG GS WB 400 PoWer MIG GS WB 400L PoWer MIG GS WB 500L PoWer MIG GS WB 500 PoWerTech 4000 / 5000 Convex Vision PoWer MIG 2000 Pulse PoWer MIG GPS 270 C PoWer MIG GPS 270 C PoWer MIG GPS 300 AC / DC PoWer MIG GPS 320 PoWer MIG GPS 500 PoWer MIG GPS 500 PoWer MIG GPS WB 400 PoWer MIG GPS WB 500L PoWerTech 4000 / 5000 Vision Pulse GKM 240 GKM 250 GKM 350-G GKM 350-G GKM 420-W GKM 420-W GKM 420-W GKM 500-2G GKM 500-2C GKM 500-2W GKM 500-2W GKM 500-2W GKM 500-2W
PLAZMA	68 69 70 71	PoWer CUT 40i PoWer CUT 61i PoWer CUT 100i PoWer CUT 150i
TOZALTI	74 75	TKM 1000 TKM 1250
OTOMASYON	77 78 79 80 81 82	Automat K 11 Automat K 21 Automat M 11 Automat M 12 Automat M 12-K Automat Raylar
EKİPMANLAR	83 - 86	







MMA (Örtülü Elektrot Kaynağı)



MIG-MAG Kaynağı



TIG (Argon Kaynağı)



Plazma Kesme



MIG-MAG Pulse Kaynağı



Tozaltı Kaynak Makinesi



Karbon Açma



Sinerjik



CC: Sabit Akım / CV: Sabit Voltaj



CC: Sabit Akım

DC

Doğru Akım Kutuplamaları

AC DC

Alternatif Akım / Doğru Akım

888 A/V

Amper / Voltaj Göstergeli

888

Amper Göstergeli



DIGITAL

Dijital Göstergeli



Tek Faz



Üç Faz



Güç Faktörü Doğrultucusu



Inverter



Kademe Kontrollü



Mekanik Kontrollü



Tristör Kontrollü



Punta Zaman Ayarı



Lift-TIG



Pulse Kaynağı



VRD Voltaj Düşürme Devresi



Sıcak Başlama



Güçlü Ark



# **ELEKTRİK ARK KAYNAĞI**

Manüel Metal Ark (MMA), diğer adıyla "örtülü elektrot ark kaynağı" olarak da bilinir. Bu yöntemde ark, eriyen bir elektrot ile iş parçası arasında yanar.

Ark ve kaynak banyosu, atmosferin olumsuz etkilerine karşı, elektrot örtüsünün oluşturduğu koruyucu gaz ve cüruf ile korunur.

Elektrot çubuğu, elektrot tutucusu (kaynak pensesi) içine kaynakçı tarafından konumlandırıldıktan sonra, malzemeye temas ettirilerek arkı oluşturur.

Bu yöntemde, kullanılan uygun kaynak makineleri ile metalik malzemeler birleştirilebilir. Yöntem, tamir bakım ve onarım işlerinin yanı sıra, oluk açma ve karbon elektrotu ile kesme işlemlerinde kolaylıkla kullanılabilmektedir.

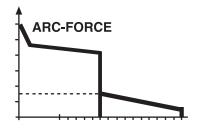
# **HOT-START (SICAK BAŞLANGIÇ)**

Kaynak başlangıcında yüksek akım elde edilerek elektrodun tutuşmasını ve sönme durumlarında tekrar tutuşturmasında kolaylık sağlar. Düşük akım değerlerinde çalışılması durumunda bile kaynak elektrodunun kolay tutuşmasını sağlayan bir özelliktir.

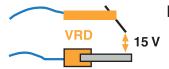


# ARC FORCE (GÜÇLÜ ARK) VE ANTI-STICK (YAPIŞMA ÖNLEYICI)

ARC FORCE, kaynak sırasında yaşanan en önemli problemlerden biri olan "ark kesilmesi" sorununu önler. Kaynak arkının, kararlı (stabil) olmasına olanak sağlar. ANTI STICK özelliği sayesinde, kaynak elektrotunun kaynak banyosuna yapışması önlenmektedir.



# VRD (VOLTAJ DÜŞÜRME DEVRESİ)



Boşta çalışma gerilimi güvenli seviyeye indirilir.

# **LIFT ARK**

Elektrik ark kaynak makineleriyle LIFT ARK (Temaslı ateşlemeli) TIG fonksiyonuna olanak sağlar.



# **İnverter MMA DC Kaynak Makineleri PoWer Arc Serisi**









420

# Redresörlü MMA DC Kaynak Makineleri RKM Serisi









Mekanik Kontrollü MMA DC Kaynak Makineleri RRM Serisi



### **PoWer ARC 200 PFC**







- PFC teknolojisine sahiptir.
- Dijital akım göstergelidir.
- Enerji tüketimi düşüktür.
- Termik korumalıdır.
- Küçük boyutludur ve kullanıcıyı yormayacak kadar hafiftir.
- Yapışmayı önleyen "anti-stick" özelliğine sahiptir.
- Ø 2.0 Ø 4.0 mm çapa kadar rutil, bazik elektrotlar ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.
- Dış darbelere dayanıklı ön panele ve sağlam metalik gövde yapısına sahiptir.
- TIG (Argon) kaynak moduna sahiptir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.







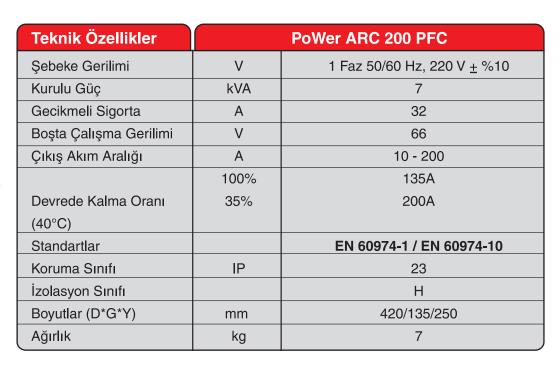












### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 605274



603467



202569













### Ürün Özellikleri

- IGBT teknolojisine sahiptir.
- Enerji tüketimi düşüktür.
- Digital kontrollü ve kaynak parametre göstergelidir.
- İnverter tipinde Doğru Akım (DC) kaynak makinesidir.
- Termik korumalıdır.
- Küçük boyutludur ve kullanıcıyı yormayacak kadar hafiftir.
- Yapışmayı önleyen "anti-stick" özelliğine sahiptir.
- Ø 2.5 Ø 5.0 mm çapa kadar rutil, bazik elektrotlar ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.
- Dış darbelere dayanıklı ön panele ve sağlam metalik gövde yapısına sahiptir.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkânı tanır.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.













Teknik Özellikler	PoWer ARC 250		
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz 380 V +%10	
Kurulu Güç	kVA	11.6	
Gecikmeli Sigorta	А	16	
Boşta Çalışma Gerilimi	V	95	
Çıkış Akım Aralığı	А	30-250	
	100%	180	
Devrede Kalma Oranı	60%	200	
(40°C)	45%	250	
Standartlar		EN 60974-1	
Koruma Sınıfı	IP	21	
İzolasyon Sınıfı		F	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	410/180/350	
Ağırlık	kg	15	

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 304759



304462



202524







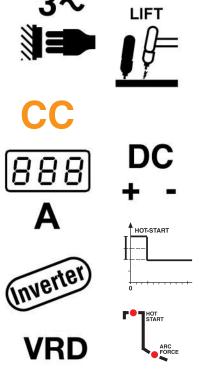








- Power ARC 270, dijital kontrollü ve kaynak parametre göstergelidir.
- Selülozik dâhil tüm elektrotlar ile mükemmel kaynak imkânı sağlar.
- VRD Fonksiyonu sayesinde, boşta çalışma gerilimini güvenli boyutlara düşürülür.
- Jeneratör ile kullanıma uygundur.
- 99 adet hafıza programına sahiptir.
- + %20 gerilim dalgalanmalarına karşı otomatik regülasyon ayarı yapar.
- Termik korumalıdır.
- ENERJİ SAVING fonksiyonu sayesinde, soğutma fanı sadece gerektiğinde devreye girer
- HOT-START fonksiyonu sayesinde, en zor elektrotlarda bile kolay tutuşur.
- ARC FORCE fonksiyonu sayesinde, daha kararlı ark oluşumu sağlar.
- Yapışmayı önleyen "anti-stick" özelliğine sahiptir.
- Ø 2.0 -5,0 mm çapa kadar rutil, bazik elektrotlar ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.
- Dış darbelere dayanıklı ön panele ve sağlam metalik gövde yapısına sahiptir.
- Tünel fan soğutma sistemi sayesinde, en zor şartlara dayanıklı.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkânı tanır.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.



Teknik Özellikler	PoWer ARC 270		
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 V, ±%20	
Kurulu Güç	kVA	10	
Gecikmeli Sigorta	А	10	
Boşta Çalışma Gerilimi	V	100	
Çıkış Akım Aralığı	А	5-270	
	100%	200	
Devrede Kalma Oranı	60%	220	
(40°C)	40%	270	
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP	23S	
İzolasyon Sınıfı		F	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	430/185/390	
Ağırlık	kg	14.5	

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 605001



604999



202524



202526





600737 Opsiyonel











- Dijital kontrollü ve kaynak parametre göstergelidir.
- Selülozik dâhil tüm elektrotlar ile mükemmel kaynak imkânı sağlar.
- VRD Fonksiyonu sayesinde, boşta çalışma gerilimini güvenli boyutlara düşürür.
- Jeneratör ile kullanıma uygundur.
- 100 metre uzunluğunda enerji kablosu ile kullanıma uygundur.
- 99 Adet hafıza programına sahiptir.
- + %20 gerilim dalgalanmalarına karşı otomatik regülasyon ayarı yapar.
- Termik korumalıdır.
- ENERJİ SAVING fonksiyonu sayesinde, soğutma fanı sadece gerektiğinde devreye girer.
- HOT-START fonksiyonu sayesinde, en zor elektrotlarda bile kolay tutuşur.
- ARC FORCE fonksiyonu sayesinde, daha kararlı ark oluşumu sağlar.
- Yapışmayı önleyen "anti-stick" özelliğine sahiptir.
- Ø 2.0 -5,0 mm çapa kadar rutil, bazik elektrotlar ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.
- Dış darbelere dayanıklı ön panele ve sağlam metalik gövde yapısına sahiptir.
- Tünel fan soğutma sistemi sayesinde, en zor şartlara dayanıklıdır.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkânı tanır.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.

3~	LIFT <b>∮</b>
CC	
888	DC + -
(Inverter)	HOT-START
VRD	HOT START ARC FORCE

Teknik Özellikler	PoWer ARC 420		
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 V, ±%20	
Kurulu Güç	kVA	17.4	
Gecikmeli Sigorta	А	16	
Boşta Çalışma Gerilimi	V	100	
ÇıkışAkımı Aralığı	А	5-420	
	100%	270	
Devrede Kalma Oranı	60%	340	
(40°C)	40%	420	
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10	
Koruma Sınıfı	ΙΡ	23S	
İzolasyon Sınıfı		F	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	500/220/425	
Ağırlık	kg	20	

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 604766



604773



201640



201641



600926 Opsiyonel

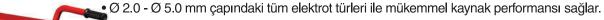




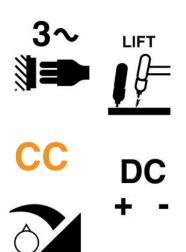








- Ağır çalışma koşullarında çalışabilecek, dayanıklılık ve sağlamlıktadır.
- Kaynak akımını hassas bir şekilde ayarlanmasını sağlayan potansiyometre mevcuttur.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik koruma özelliğine sahiptir.
- Rahat taşınmasını sağlayan, geniş tekerlekler ve çekme kollarına sahiptir.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkânı tanır.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.



**3** GeKaMac

Teknik Özellikler	RKM 350		
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V	
Kurulu Güç	kVA	15	
Gecikmeli Sigorta	Α	42	
Boşta Çalışma Gerilimi	V	38	
Çıkış Akım Aralığı	Α	5-300	
	100%	180	
Devrede Kalma Oranı	60%	230	
(40°C)	35%	300	
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP	23	
İzolasyon Sınıfı		Н	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	680/510/460	
Ağırlık	kg	107	

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 302030



302013



201392













- Ø 2.0 Ø 6.0 mm çapındaki tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak performansı sağlar.
- Ağır çalışma koşullarında çalışabilecek, dayanıklılık ve sağlamlıktadır.
- Kaynak akımını hassas bir şekilde ayarlanmasını sağlayan potansiyometre mevcuttur.
- Dijital akım ve gerilim göstergesi vardır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik koruma özelliğine sahiptir.
- Rahat taşınmasını sağlayan, geniş tekerlekler ve çekme kolları mevcuttur.
- Ø 6.0 Ø 8.0 mm çaplarındaki karbon elektrot kullanımı ile kesme ve oluk açma imkanı vardır.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkânı tanır.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.















DC + -



Teknik Özellikler	RKM 450		
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V	
Kurulu Güç	kVA	32	
Gecikmeli Sigorta	Α	63	
Boşta Çalışma Gerilimi	V	82	
Çıkış Akım Aralığı	Α	5-450	
	100%	270	
Devrede Kalma Oranı	60%	350	
(40°C)	35%	450	
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP	23	
İzolasyon Sınıfı		Н	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	980/760/660	
Ağırlık	kg	215	

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 302031



302014



201640





639135 (1000 A) Opsiyonel

607102 (1250 A) Opsiyonel



600926 Opsiyonel











- Ø 2.0 Ø 6.0 mm çapındaki tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak performansı sağlar.
- Ağır çalışma koşullarında çalışabilecek, dayanıklılık ve sağlamlıktadır.
- Kaynak akımını hassas bir şekilde ayarlanmasını sağlayan potansiyometre mevcuttur.
- Dijital akım ve gerilim göstergesi vardır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik koruma özelliğine sahiptir.
- Rahat taşınmasını sağlayan, geniş tekerlekler ve çekme kolları mevcuttur.
- Ø 6.0 Ø 8.0 Ø 10.0 mm çaplarındaki karbon elektrot kullanımı ile kesme ve oluk açma imkanı vardır.
- Uzaktan kumanda opsiyonu vardır.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkânı tanır.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.















DC + -



Teknik Özellikler	RKM 650		
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V	
Kurulu Güç	kVA	39	
Gecikmeli Sigorta	Α	63	
Boşta Çalışma Gerilimi	V	82	
Çıkış Akım Aralığı	Α	50-650	
	100%	390	
Devrede Kalma Oranı	60%	500	
(40°C)	35%	650	
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP	23	
İzolasyon Sınıfı		Н	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	980/760/660	
Ağırlık	kg	273	

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 303768



302105



201822



201819

O

639135 (1000 A) Opsiyonel

607102 (1250 A) Opsiyonel



600926 Opsiyonel









### Ürün Özellikleri

- Ø 2.0 Ø 6.0 mm çapındaki tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak performansı sağlar.
- Ağır çalışma koşullarında çalışabilecek, dayanıklılık ve sağlamlıktadır.
- Kaynak akımını hassas bir şekilde ayarlanmasını sağlayan potansiyometre mevcuttur.
- Dijital akım ve gerilim göstergesi vardır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik koruma özelliğine sahiptir.
- Rahat taşınmasını sağlayan, geniş tekerlekler ve çekme kolları mevcuttur.
- Ø 6.0 Ø 8.0 Ø 10.0 Ø 12.0 mm çaplarındaki karbon elektrot kullanımı ile kesme ve oluk açma imkanı vardır.
- Uzaktan kumanda opsiyonu vardır.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkânı tanır.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.















DC + -



Teknik Özellikler	RKM 800		
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V	
Kurulu Güç	kVA	51	
Gecikmeli Sigorta	Α	80	
Boşta Çalışma Gerilimi	V	85	
Çıkış Akım Aralığı	Α	5-800	
	100%	460	
Devrede Kalma Oranı	60%	600	
(40°C)	35%	800	
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP	23	
İzolasyon Sınıfı		Н	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	980/760/660	
Ağırlık	kg	304	

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 304934



304455



201822



201819



639135 (1000 A) Opsiyonel

607102 (1250 A) Opsiyonel



600926 Opsiyonel







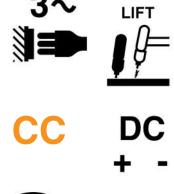




### Ürün Özellikleri

- Mekanik kontrollü, kaynak redresörüdür.
- Selülozik dahil,  $\emptyset$  2.0  $\emptyset$  6.0 mm çaplarındaki tüm elektrotlar ile mükemmel kaynak performansı sağlar.
- Ağır çalışma koşullarında çalışabilecek, dayanıklılık ve sağlamlıktadır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik koruma özelliğine sahiptir.
- Rahat taşınmasını sağlayan, geniş tekerlekler ve çekme kolları mevcuttur.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkânı tanır.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.







Teknik Özellikler	RRM 500		
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V	
Kurulu Güç	kVA	32.5	
Gecikmeli Sigorta	Α	63	
Boşta Çalışma Gerilimi	V	75	
Çıkış Akım Aralığı	А	25-500	
	100%	300	
Devrede Kalma Oranı	60%	380	
(40°C)	35%	500	
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP	23	
İzolasyon Sınıfı		Н	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	810/610/650	
Ağırlık	kg	183	

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 304936



304487



201822



600926 Opsiyonel



639135 (1000 A) Opsiyonel

607102 (1250 A) Opsiyonel



# TIG KAYNAĞI

TIG Kaynağı, TIG (**Tungsten Inert Gas**) kaynağı ya da GTAW (**Gaz Tungsten Arc Welding**) kaynağı olarak adlandırılmaktadır. Endüstride, bu kaynak uygulamasını yapan kişiler tarafından "*ARGON kaynağı*" olarak da isimlendirilir.

Bu yöntemde, kaynak için gerekli olan ısı enerjisi, kaynak torcu içerisine sıkıştırılmış tungsten elektrot ile iş parçası arasında bir ark oluşturur. TIG Kaynağı, koruyucu gaz atmosferi (Argon –Helyum ya da bu gazların karışımı) altında yapılan bir kaynak yöntemidir. Bu kaynak yöntemi, dolgu teli ile veya dolgu teli olmaksızın yapılır. Dolgu teli kullandığında, kaynak banyosuna ayrı olarak beslenir.

TIG kaynak yönteminin temel avantajı, tamamen sıçramasız ve dar kaynak dikişi oluşmasıdır. Kaynak dikiş görüntüsünün iyi olmasının yanı sıra, ince malzemelerin birleştirilmesi gibi üstün özelliklere sahiptir.

TIG kaynak uygulaması demir esaslı ve demir dışı (Alüminyum, bakır, paslanmaz çelik, titanyum ve alaşımları, nikel ve alaşımları vb.) malzemelerin kaynağında kullanılır.

**Kullanım alanları olarak:** havacılık ve uzay teknolojisi, hassas işler, kimyasal tanklar, buhar kazanları, nükleer, termik santraller, petrokimya tesisleri, elektronik ve haberleşme, her türlü taşıt yapımı gibi birçok sektörde kullanılmaktadır.

Gedik GeKaMac TIG kaynak makinelerinin tümü, Inverter teknolojisine sahip olup, bütün kullanıcı grupları için iki türde sınıflandırılmaktadır.





# **Inverter DC TIG Kaynak Makineleri PoWer TIG DC Serisi**















**İnverter AC-DC TIG Kaynak Makineleri PoWer TIG AC-DC Serisi** 









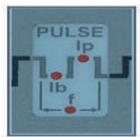


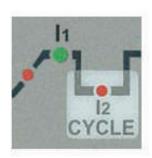


# DC TIG KAYNAĞI

TIG Kaynağında doğru akım yöntemi, paslanmaz çelik, titanyum ve alaşımları, bakır ve alaşımları, nikel ve alaşımları, dökme demirlerin yanı sıra, alaşımsız ve düşük alaşımlı çeliklerin kaynağın da kullanılır. TIG kaynağı, yüksek ürün kalitesinin gerekli olduğu boru tesisatı, gıda endüstrisi uygulamaları, metal mobilyalar, enerji sektörü, kimyasal tanklar vb. alanlarda popüler olan bir yöntemdir.







### **EASY PULSE**

Pulse TIG kaynağı, daha iyi bir ark kontrolüne olanak tanır ve malzemenin daha az deforme olmasını sağlar. Daha yüksek bir darbe sıklığı (500 Hz'ye kadar) seçiminde, stabil bir ark konisi oluşur. Bu yöntem, ince malzemelerin kaynaklanması için idealdir. "EASY PULSE" özelliği, seçilen tepe akımını sinerjik olarak, basit ve otomatik biçimde hem gerekli darbe frekansının (0.5-500 Hz arası) hem de alt akımın ayarlanmasını sağlar. Bunun sonucunda, kaynakçı/operatör için ideal olan darbe parametrelerini temin etmek için harcanan zamandan tasarruf sağlanır.

## **PULSE**

PULSE TIG seçeneğinde kullanıcı tarafından alt akım, tepe akımı ve darbe frekansı parametreleri ayrı ayrı ayarlanır. Alt akım katılaşma fazı olarak tanımlanırken malzeme ve elektrot üzerinden geçen akımın kontrol altında tutarak, malzeme ve elektrodun soğumasına olanak sağlar. Tepe akımı ise, malzemede gerekli olan ergitme ve nufuziyetin olanak tanır. Makinedeki 0,5- 500 Hz aralığında bulunan darbe frekansı ise (Hz=1/T), zamana bağlı darbe yaparak ısı girdisini kontrol altında tutar. Uygun olan alt akım, tepe akımı ve darbe frekansı parametreleri ayarlandığı takdirde, uygun ark kolonisi oluşur. Bu da malzemelerde oluşabilecek deformasyon ve çarpılmaları azaltır.

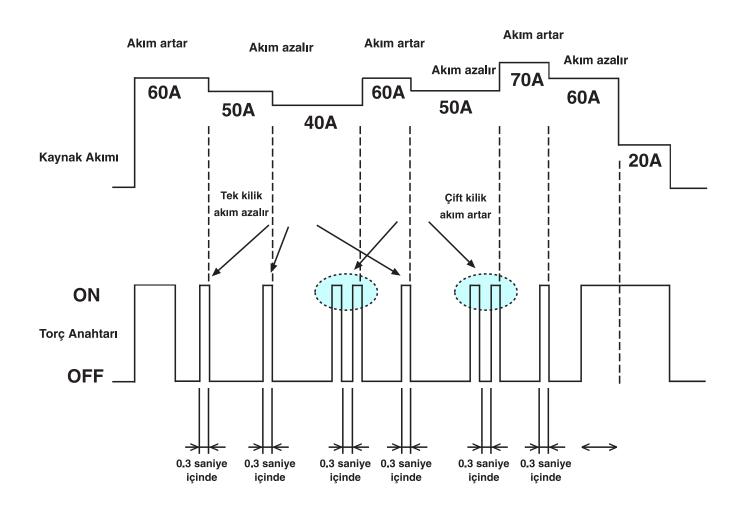
# CYCLE TETIKLEME FONKSIYONU

"CYCLE" fonksiyonu tetiğe tıklamak suretiyle önceden seçilmiş olan iki akım değeri arasında sürekli yer değiştirmesini sağlar. Bu fonksiyon en elverişli biçimde, farklı kalınlıktaki malzemeleri kaynatmak için kullanılır. Çünkü bu işlem akımın sürekli olarak ayarlanmasını gerektirir. Alüminyumun kaynağında ise, malzeme ısınmadan önce daha yüksek bir başlangıç akımı kullanmak tercih edilir.



### KAYNAK ESNASINDA AKIMI KUMANDA KONTROL FONKSİYONU

Değişken parça kalınlıkları, pozisyon kaynakları ve geniş boşluklar için idealdir. Bu makinedeki fonksiyon sayesinde, özel kumandalı torca ihtiyaç duyulmaz. Makinede tanımlanan akım değerlerine göre, kullanıcı kişi kaynak esnasında akımı arttırma ve azaltma işlemlerini herhangi bir torç üzerinden tetikleme yaparak, gerçekleştirebilmektedir. Kumanda etme fonksiyon PoWer TIG 300 DC ve PoWer TIG 300 AC-DC modellerinde bulunmaktadır.











### Ürün Özellikleri

- PFC İnverter teknolojisine sahiptir.
- Yüksek frekanslı (HF) temassız TIG kaynak yapabilir.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkânı tanır.
- 2/4 tetik seçimi yapılabilir.
- Yüksek performanslı MMA (Örtülü elektrot) kaynağı yapılabilir.
- Kullanıcıyı zorlamayan, ergonomik tasarıma sahiptir.
- Bitiş akım zamanı ve son gaz zamanı kontrol özelliklerine sahiptir.
- Küçük, hafif ve taşınabilirdir.

1~ <b>∛=</b>	PFC
CC	$\checkmark$
(inverter)	DC + -

	Power TIG 170 DC		
Teknik Özellikler		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	٧	1 Faz 50/6	0 Hz, 220 V
Kurulu Güç	kVA	7.2	7.9
Gecikmeli Sigorta	А	16	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	88	88
Çıkış Akım Aralığı	Α	5-170	5-150
	100%	95	95
Devrede Kalma Oranı	60%	115	115
(40°C)	20%	170	(%25)150
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60	0974-3 / EN 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	23 S	
İzolasyon Sınıfı		F	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	390/135/300	
Ağırlık	kg	7	

### Standart Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 604767



604708



602175



202524



638116



# **PoWer TIG 200 DC PFC**



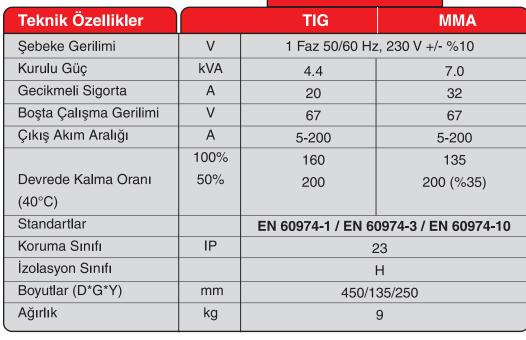




#### Ürün Özellikleri

- PFC Inverter teknolojisine sahiptir.
- HF yüksek frekans.
- Mükemmel kaynak performansı.
- Dijital akım göstergeli.
- Aşırı ısınmaya karşı koruma.
- Sağlam metal gövde.
- Ayarlanabilir son gaz süresi.
- Ayarlanabilir iniş akım süresi.
- 2T/4T/Elektrot kaynak modu.
- Darbelere dayanıklı ön ve arka panel.

### PoWer TIG 200 DC PFC













### Standart Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 607221



607206



600740



202524



638116



# **PoWer TIG 202 DC Pulse**







- PFC İnverter teknolojisine sahiptir.
- Yüksek frekanslı (HF) TIG kaynak yapabilir.
- PULSE fonksiyonu (0.5- 500Hz) ile, ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- EASY PULSE modu ile standart darbe frekansı sağlanır.
- Yüksek verimli özelliği ile düşük enerji tüketimine olanak tanır.
- Kullanıcıya, Yüksek Frekanslı (HF) ve Lift-TIG (Temaslı TIG) imkânı tanır.
- Yüksek performanslı MMA (Örtülü Elektrot) kaynağı yapabilir.
- Seçilen parametreleri, hafızaya kaydetme özelliği mevcuttur.
- 2/4 CYCLE-SPOT Time (punta zamanı), tetikleme fonksiyonlarına sahiptir.
- Kullanıcıyı zorlamayan, ergonomik tasarıma sahiptir.
- Uzaktan kumanda, opsiyonel olarak mevcuttur.
- Küçük, hafif ve taşınabilirdir.



### PoWer TIG 202 DC Pulse



Teknik Özellikler		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 50/60 Hz, 230 V	
Kurulu Güç	kVA	8.5	9.0
Gecikmeli Sigorta	А	20	20
Boşta Çalışma Gerilimi	V	88	88
Çıkış Akım Aralığı	А	5-200	5-160
	100%	120	110
Devrede Kalma Oranı	60%	140	130
(40°C)	25%	200	(%30)160
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP	23 S	
İzolasyon Sınıfı		F	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	390/135/300	
Ağırlık	kg	7	7.5

### Standart Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

604768



604709



602175



202524



638116



GeKaMac'

### PoWer TIG 250 DC Pulse









- Yüksek frekanslı (HF) ve Lift-TIG (Temaslı TIG) kaynak yapabilir.
- PULSE fonksiyonu (0.5 500Hz) ile, ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- EASY PULSE modu ile standart darbe frekansı sağlanır.
- Yüksek verimli özelliği ile düşük enerji tüketimine olanak tanır.
- HOT START ve ARC FORCE ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağı yapabilir.
- Seçilen parametreleri, hafızaya kaydetme özelliği mevcuttur.
- +%15 ve -%20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmaları için otomatik kompanzasyon sağlar.
- 2/4 CYCLE-SPOT Time (punta zamanı), tetikleme fonksiyonlarına sahiptir.
- Uzaktan kumanda, opsiyonel olarak mevcuttur.
- Hava soğutmalı ve su soğutmalı olarak kullanılabilir.

# 3~ SYN DC + - DIGITAL 888

		1 OWEI TIG 230 DOT GISC	
Teknik Özellikler		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz	, 400 V 15/-20 %
Kurulu Güç	kVA	6.8	9.8
Gecikmeli Sigorta	Α	10	10
Boşta Çalışma Gerilimi	V	95	95
Çıkış Akım Aralığı	Α	5-250	5-250
	100%	170	170
Devrede Kalma Oranı	60%	200	200
(40°C)	30%	250	250
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10	
Koruma Sınıfı	ΙP	23 S	
İzolasyon Sınıfı		Н	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	500/220/425	
Ağırlık	kg	2	22

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 604976



604977



602175



202524

PoWer TIG 250 DC Pulse



638116



606826 Opsiyonel



201611 Opsiyonel



603936 Opsiyonel



605838 Opsiyonel





# PoWer TIG 300 DC Pulse

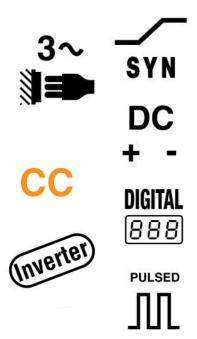






### Ürün Özellikleri

- Çelik, paslanmaz, nikel, titanyum, bakır vb. gibi uygulamalarda ideal dikiş görüntüsü verir.
- Yüksek frekanslı (HF) ve Lift-TIG (Temaslı TIG) kaynak yapabilir.
- PULSE fonksiyonu (0.5 500 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- Sinerjik fonksiyonu ile birleştirme türüne göre akımı ayarlama kolaylığı sağlar.
- Tüm elektrot türleri ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağı yapabilir.
- Seçilen parametreleri, hafızaya kaydetme özelliği mevcuttur.
- +%15 ve -%20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmaları için otomatik kompanzasyon sağlar.
- 2/4 Tetikleme -SPOT Time (punta zamanı), tetikleme fonksiyonlarına sahiptir.
- Tüm kaynak parametreleri için dijital kontrolü vardır.
- Özel kumandalı torç veya akımı makineden standart torç ile kumanda etme üstünlüğü mevcuttur.
- Başlangıç akımı, bitiş akımı ve sürelerini seçme özelliği vardır.
- Mükemmel ark karakteristiği oluşturur.



		Power Tid 300 DC Puise	
Teknik Özellikler		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V 3 Faz 50/60 Hz, 400 V ±15		Hz, 400 V ±15
Kurulu Güç	kVA	11	9
Gecikmeli Sigorta	Α	32	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	58	58
Çıkış Akım Aralığı	А	4-300	10-250
	100%	190	158
Devrede Kalma Oranı	60%	245	204
(40°C)	40%	300	250
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10 / S	
Koruma Sınıfı	IP	23 S	
İzolasyon Sınıfı		Н	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	640/250/370	
Ağırlık	kg	30	

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 603937

603935



602175



202521

PoWer TIG 300 DC Pulse



638116



603941 Opsiyonel



204183 Opsiyonel





# PoWerTIG 3000 DC Pulse







#### Ürün Özellikleri

- IGBT İnverter teknolojisi.
- Dijital Ampermetre ve Voltmetre seçimi, son yapılan kaynak parametrelerin ekrandan okunması.
- 'PULSE' Fonksiyonu (0.5 2000 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- Sinerjik, Yavaş ve Hızlı darbe fonksiyonlarının kullanımı.
- Yüksek verimli özelliği ile düşük enerji tüketimi.
- Hot-Start ve Arc Force fonksiyonu ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağı.
- Yüksek frekanslı (HF), ve Lift-TIG fonksiyonları
- Parametreleri hafızaya kayıt etme üstünlüğü.
- +%20 ve -%20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmalarına için otomatik kompanzasyon.
- 2/4 TETİK-CYCLE-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonları.
- Tüm kaynak parametrelerinin dijital kontrolü
- VRD Fonksiyonu ile boşta çalışma gerilimini düşük seviyelerde kullanma kolaylığı
- Hava soğutmalı ve su soğutmalı olarak kullanılabilir.

# 3~ SYN DC CC + DIGITAL NVerter PULSED VRD

	PoWer TIG 3000 DC Pulse		
Teknik Özellikler		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz	z, 400 V+15/-20 %
Kurulu Güç	kVA	9.1	9.8
Gecikmeli Sigorta	Α	10	10
Boşta Çalışma Gerilimi	V	100	100
Çıkış Akım Aralığı	Α	5-300	10-270
	100%	210	200
Devrede Kalma Oranı	60%	250	230
(40°C)	35%	300	270
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10 S	
Koruma Sınıfı	IP	23 S	
İzolasyon Sınıfı		Н	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	465/185/390	
Ağırlık	kg 17.5		

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 606858

States Chin

606824



602175



202521



638116

606826 Opsiyonel



204184 Opsiyonel



603936 Opsiyonel



605838 Opsiyonel





### PoWer TIG 420 DC Pulse







### Ürün Özellikleri

- IGBT Inverter teknolojisine sahiptir.
- Yüksek frekanslı (HF) ve Lift-TIG (Temaslı TIG) kaynak yapabilir.
- PULSE fonksiyonu (0.5 500 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- EASY PULSE modu ile standart darbe frekansı sağlanır.
- Yüksek verimli özelliği ile düşük enerji tüketimine olanak tanır.
- HOT START ve ARC FORCE ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağı yapabilir.
- Seçilen parametreleri, hafızaya kaydetme özelliği mevcuttur.
- +%15 ve -%20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmaları için otomatik kompanzasyon sağlar.
- 2/4 CYCLE-SPOT Time (punta zamanı), tetikleme fonksiyonlarına sahiptir.
- Tüm kaynak parametreleri için dijital kontrolü vardır.
- Uzaktan kumanda, opsiyonel olarak mevcuttur.

# SYN DC + DIGITAL B88 Inverter PULSED III

		FOWEI TIG 420 DC Fuise	
Teknik Özellikler		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz	, 400 V+15/-20 %
Kurulu Güç	kVA	13.3	13.3
Gecikmeli Sigorta	А	16	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	100	100
Çıkış Akım Aralığı	А	5-420	5-420
	100%	270	270
Devrede Kalma Oranı	60%	340	340
(40°C)	40%	420	420
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10 / S	
Koruma Sınıfı	IP	23 S	
İzolasyon Sınıfı		F	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	560/220/425	
Ağırlık	kg		25

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 606318



605536



602175



201780

PoWer TIG 420 DC Pulse



638116

B

605150 Opsiyonel



201611 Opsiyonel



603936 Opsiyonel



605838 Opsiyonel





# **AC-DC TIG KAYNAK MAKINELERI**

# **AC TIG KAYNAĞI**

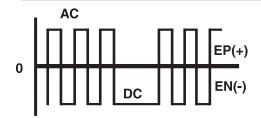


TIG kaynağında alternatif akım, alüminyum ve magnezyum alaşımlarının kaynağında kullanılır. Bu akım türünün kullanımının amacı, alüminyum oksit tabakasının  $(Al_2O_3)$  parçalanarak daha temiz bir yüzeyin oluşturulmasıdır.

# **DC TIG KAYNAĞI**

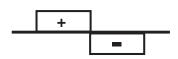
TIG kaynağında doğru akım yöntemi, paslanmaz çelik, titanyum ve alaşımları, bakır ve alaşımları, nikel ve alaşımları, dökme demirlerin yanı sıra, alaşımsız ve düşük alaşımlı çeliklerin kaynağında kullanılır. TIG kaynağı, yüksek ürün kalitesinin gerekli olduğu boru tesisatı, gıda endüstrisi uygulamaları, metal mobilyalar, enerji sektörü, kimyasal tanklar vb. uygulamalarda popüler olan bir yöntemdir.

# **AC-DC TIG KAYNAĞI**



AC ve DC TIG kaynağının bir kombinasyonudur. Kaynak yapılabilen malzemeler AC TIG kaynağı ile aynıdır. AC–DC TIG' in ana uygulama alanı, normal AC kaynağına göre, kaynak banyosunun kontrolü daha kolay olduğundan, ince ve kalın iş parçalarının birbirine kaynak yapılabilir. Diğer bir avantajı, mükemmel oksit temizleme özelliğinin yanı sıra, daha etkin bir nufüziyet profili oluşturmasıdır. AC DC Frekansı 0,1-50 Hz aralığındadır.

## **EN ORANI**



Alternatif akımda eşit ölçülerdeki pozitif yarı dalga ve negatif yarı dalga miktarlarını değiştirme imkânı sağlar. Bu sayede özellikle alüminyum ve alaşımlarının kaynağında malzeme yüzeyinde bulunan alüminyum oksit tabakasının iyi temizlenmesi ve uygun nüfuziyetin elde edilmesini sağlar.



# PoWer TIG 2200 AC / DC Pulse







### Ürün Özellikleri

- Bütün akım türleri ile Alüminyum, Magnezyum dahil tüm metalik malzemeler için mükemmel kaynak imkânı verir.
- AC Balans fonksiyonu ile oksit temizleme ve nufüziyet kontrolü yapılabilir.
- Yüksek frekanslı (HF) ve Lift-TIG (Temaslı TIG) kaynak yapabilir.
- PULSE fonksiyonu (0.5 500 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- Sinerjik fonksiyonu ile birleştirme türüne göre akımı ayarlama kolaylığı sağlar.
- HOT START ve ARC FORCE ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağa yapabilir.
- Seçilen parametreleri, hafızaya kaydetme özelliği mevcuttur.
- ± %20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmaları için otomatik kompanzasyon sağlar.
- 2/4 CYCLE-SPOT Time (punta zamanı), tetikleme fonksiyonlarına sahiptir.
- Tüm kaynak parametreleri için dijital kontrolü vardır.
- Tek fazlı ve 220 V ile çalışır.

# 1~ SYN CC AC DC INVERTER DIGITAL 888 PFC PULSED

		PoWer TIG 2200 AC / DC Pulse		
Teknik Özellikler		TIG	ММА	
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz, 50/60	Hz, 220 V <u>+</u> 15	
Kurulu Güç	kVA	5.4	6.3	
Gecikmeli Sigorta	А	16	16	
Boşta Çalışma Gerilimi	V	100	100	
Çıkış Akım Aralığı	А	5-220	5-180	
	100%	140	120	
Devrede Kalma Oranı	60%	180	150	
(40°C)	30%	220	180	
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10 / S		
Koruma Sınıfı	IP	23 S		
İzolasyon Sınıfı		Н		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	465/185/390		
Ağırlık	kg	15.5		

#### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 604978



604979



602175



201521



638116



605151 Opsiyonel



204184 Opsiyonel



603936 Opsiyonel



605838 Opsiyonel





# PoWer TIG 300 AC / DC Pulse







### Ürün Özellikleri

- Alüminyum, Magnezyum, çelik, nikel, titanyum, bakır gibi metallerle, ideal dikiş görüntüsü verir.
- AC-DC akım türü ile hem mükemmel temizlik hem uygun nufüziyet sağlar.
- 0.1- 50 Hz AC -DC frekansı sayesinde, ince malzemelerde mükemmel kaynak performansı gösterir.
- EN ORANI fonksiyonu ile oksit temizleme ve nufüziyet kontrolü mümkündür.
- PULSE fonksiyonu (0.5 500 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- Tüm elektrot türleri ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağı yapılabilir.
- Seçilen parametreleri, hafızaya kaydetme özelliği mevcuttur.
- +-%15 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmaları için, otomatik kompanzasyon sağlar.
- 2/4 TETİK-ON (pulse)-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonlarına sahiptir.
- Tüm kaynak parametreleri için dijital kontrolü vardır.
- Özel kumandalı torç ve ayak pedalı kullanmadan, akımı makine üzerinde standart torç ile kumanda etme üstünlüğü sağlar.
- Başlangıç akımı, bitiş akımı ve sürelerini seçme kolaylığı sağlar.
- Otomasyon ve robotik uygulamalara uyumludur.
- Mükemmel ark karakteristiği oluşturur.

### PoWer TIG 300 AC/DC Pulse



		1 Office Tid 000 AG/DOT disc	
Teknik Özellikler		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60	Hz, 400 V <u>±</u> 15
Kurulu Güç	kVA	11	9
Gecikmeli Sigorta	Α	32	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	58	58
Çıkış Akım Aralığı	А	4-300	10-250
	100%	190	158
Devrede Kalma Oranı	60%	245	204
(40°C)	40%	300	250
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10 / S	
Koruma Sınıfı	IP	23 S	
İzolasyon Sınıfı		Н	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	640/250/370	
Ağırlık	kg	3	30

#### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 606308



603940



602175



202521



638116



603941 Opsiyonel



204184 Opsiyonel





### PoWer TIG 3000 AC / DC Pulse







### Ürün Özellikleri

- Dijital Ampermetre ve Voltmetre seçimi, son yapılan kaynak parametrelerin ekrandan okunması.
- 'PULSE' Fonksiyonu (0.5 2000 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- Sinerjik, yavaş ve hızlı darbe fonksiyonlarının kullanımı.
- Yüksek verimli özelliği ile düşük enerji tüketimi.
- Hot-Start ve Arc Force fonksiyonu ile yüksek performanslı örtülü elektrot kaynağı.
- Tungsten elektrot çapının seçimi ile daha kontrollü bir arkın oluşturulması.
- Yüksek frekanslı (HF), ve Lift-TIG fonksiyonları
- Kaynak parametrelerini hafızaya kayıt etme üstünlüğü.
- +%20 ve -%20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmalarına için otomatik kompanzasyon.
- 2/4 TETİK-CYCLE-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonları.
- Değişik kalınlıklardaki alüminyum uygulamalarında kare, sinüsoidal, karışık dalga seçimi.
- VRD Fonksiyonu ile boşta çalışma gerilimini düşük seviyelerde kullanma kolaylığı
- Hava soğutmalı ve su soğutmalı olarak kullanılabilme olanağı.
- Opsiyonel olarak ayak pedal ve özel kumandalı torç kullanım kolaylığı.

# AC

SYN

DC



DIGITAL 888

**PULSED** 

**VRD** 



Teknik Özellikler		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60	Hz, 400 V <u>+</u> 20
Kurulu Güç	kVA	9.6	9
Gecikmeli Sigorta	Α	10	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	100	58
Çıkış Akım Aralığı	Α	5-300	10-250
	100%	210	158
Devrede Kalma Oranı	60%	250	204
(40°C)	35%	300	250
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10 / S	
Koruma Sınıfı	IP	23 S	
İzolasyon Sınıfı		Н	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	465/185/390	
Ağırlık	kg	19	

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

606860



606825



602175



202521

PoWer TIG 3000 AC/DC Pulse



638116



606826 Opsiyonel



204184 Opsiyonel



603936 Opsiyonel



605838 Opsiyonel





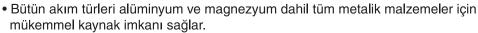
### PoWer TIG 400 AC / DC Pulse

PoWer TIG 400 AC/DC Pulse









- AC-DC akım türü ile hem mükemmel temizlik hem uygun nüfuziyet sağlar.
- Farklı özellikte AC akım darbe formlarını, kullanma kolaylığı sunar.
- EN ORANI fonksiyonu ile oksit temizleme ve nüfuziyet kontrolü mümkündür.
- PULSE fonksiyonu (0.5 500 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- Hot-Start ve Arc Force fonksiyonu ile yüksek kaliteli örtülü elektrot (MMA) kaynağı yapar.
- Seçilen parametreleri, hafızaya kaydetme özelliği mevcuttur
- +%15 ve -%15 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmaları için, otomatik kompanzasyon sağlar.
- 2/4 TETİK -SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonlarına sahiptir
- Tüm kaynak parametreleri için dijital kontrolü vardır.
- Uzaktan kumanda opsiyonel olarak sunulur.



# 3~ SYN AC DC DIGITAL B88 PULSED ПП

		FOWEI TIG 400 ACIDO FUISE	
Teknik Özellikler		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	V 3 Faz 50/60 Hz, 400 V+15/-20 %	
Kurulu Güç	kVA	15.3	19.9
Gecikmeli Sigorta	А	16	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	65	65
Çıkış Akım Aralığı	А	5-400	5-400
	100%	250	250
Devrede Kalma Oranı	60%	320	320
(40°C)	35%	400	400
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10 / S	
Koruma Sınıfı	IP	23 S	
İzolasyon Sınıfı		Н	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	670/290/525	
Ağırlık	kg	49	

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 607008



604975



602175



201780



638116

BO

605150 Opsiyonel



201611 Opsiyonel



603936 Opsiyonel



605838 Opsiyonel





# PoWer TIG 500 AC / DC Pulse

PoWer TIG 500 AC/DC Pulse







#### Ürün Özellikleri

- Bütün akım türleri ile alüminyum, magnezyum dahil tüm metalik malzemeler için mükemmel kaynak imkanı.
- AC Balans fonksiyonu ile oksit temizleme ve nüfuziyet kontrolü.
- Değişik kalınlıklardaki alüminyum uygulamalarında kare, sinüzal, karışık dalga seçimi.
- Yüksek frekanslı (HF) ve Lift-TIG fonksiyonları.
- 'PULSE' Fonksiyonu (0.5 500 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- 'EASY PULSE Fonksiyonu ile standart darbe frekansları.
- Hot-Start ve Arc Force fonksiyonu ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağı.
- Parametreleri hafızaya kayıt etme üstünlüğü.
- +15 ve -%20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmalarına için otomatik kompanzasyon.
- 2/4 TETİK-CYCLE-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonları.
- Tüm kaynak parametrelerinin dijital kontrolü.
- Opsiyonel olarak ayak pedalı kullanım kolaylığı.

# 3~ SYN AC DC DIGITAL B88 Inverter Inverter

		Power TIG 500 AC/DC Pulse		
Teknik Özellikler		TIG	MMA	
Şebeke Gerilimi	٧	3 Faz 50/60 Hz,	400 V % +15/-20	
Kurulu Güç	kVA	17.9	17.9	
Gecikmeli Sigorta	Α	16	16	
Boşta Çalışma Gerilimi	V	70	70	
Çıkış Akım Aralığı	Α	10-500	10-500	
	100%	310	310	
Devrede Kalma Oranı	60%	400	400	
(40°C)	35%	500	500	
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10 / S		
Koruma Sınıfı	IP	23 S		
İzolasyon Sınıfı		Н		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	715/290/525		
Ağırlık	kg	53		

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 607124

inan Orio

605785



602175



201780



638116

B

605150 Opsiyonel



201611 Opsiyonel



603936 Opsiyonel



605838 Opsiyonel





# **MIG-MAG KAYNAĞI**

MIG/MAG (Metal Inert Gaz/Metal Aktif Gaz) kaynağı olarak adlandırılır. Bu yöntemde ark, mekanik olarak sevk makaraları vasıtasıyla kaynak torcundan ilerleyen tel elektrot (aynı zamanda dolgu malzemesi) ile iş parçası arasında yanar. Bu yöntemde, koruyucu nitelikteki gazlar, asal gazlar (argonhelyum) ve aktif gazlar (karbondioksit ve karışım gazlar) kullanılır. MIG-MAG kaynağı, orta miktardan yüksek miktara kadar kaynak metali yığabilen yarı otomatik bir kaynak prosesidir. Tüm pozisyon ve malzeme kalınlıkları için uygundur.

Bu kaynak yöntemiyle demir esaslı (alaşımlı, alaşımsız çelik; özlü tel uygulamaları vb.) ve demir dışı (alüminyum, bakır, paslanmaz çelik, titanyum ve alaşımları, nikel ve alaşımları vb.) malzemelerin kaynağında kolaylıkla kullanılmaktadır. MIG-MAG Kaynak makineleri ile montaj bakım onarım atölyeleri, tersane ve açık deniz uygulamaları, çelik konstrüksiyon imalatları, otomotiv ve otomotiv yan sanayileri, taşıt yapımları gibi bir çok sektörde kolaylıkla kullanılmaktadır





# Tek Fazlı MIG/MAG Gazaltı Kaynak Makineleri GeKaMac® PoWer MIG



170 DC

# MIG/MAG Sinerjik Kaynak Makineleri



1800



380



**WB 400** 



**WB 400L** 



**WB 500** 





PoWer TECH 4000 PoWer TECH 5000

# **GPS Serisi Pulse Sinerjik Kaynak Makineleri** GeKaMac® PoWer MIG GPS



2000 Pulse



270 C



300 AC/DC



320



# GPS Serisi Pulse Sinerjik Kaynak Makineleri GeKaMac® PoWer MIG GPS











**PoWer TECH** 5000 Vision Pulse

# Kompakt MIG/MAG Gazaltı Kaynak Makineleri GeKaMac® GKM







250



350-G



350-2G



420-G



420-W



# Ayrılabilir Tel Sürme Üniteli MIG/MAG Gazaltı Kaynak Makineleri GeKaMac® GKM







420-2G



420-2W



500-2G



500-2W



600-2W



### DC KLASİK - MIG/MAG KAYNAĞI

İnverter DC sinerjik MIG-MAG gazaltı kaynak makinelerindeki DC modu, klasik gazaltı MIG-MAG kaynak makinelerde bulunan DC modu işlevini görmektedir. Bunun yanı sıra, bu kaynak makineleri dijital elektronik kontrollü olup, daha hassas gerilim ve akım değerlerinin ayarlanmasına olanak sağlamaktadır.

### DC SINERJIK MIG/MAG KAYNAĞI

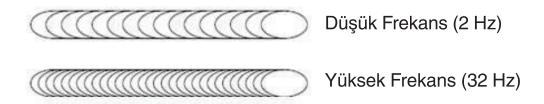
Sinerjik MIG/MAG kaynağında kullanıcı, kaynak gücünü makinede tanımlanan malzeme-koruyucu gaz ve tel türünü tek bir düğme ile kontrol edebilmektedir. Bu tür özelliğe sahip olan kaynak makineleri, operatör/kaynakçı tarafından ayarlanması gereken kaynak parametrelerinin önceden programlanabildiği bir belleğe sahiptir. Yani stabil bir kaynak arkı oluşturması için gereken **kaynak gerilimi-kaynak akımı** ve kaynak **tel ilerleme hızı** gibi değişkenlerden birini kullanarak tüm parametreleri eş zamanlı ve otomatik olarak ayarlama imkanı sağlar. Bu da kaynakçı tarafından gerçekleştirilmesi gereken ayarların sayısını yalnızca bire düşürerek kullanıcıya ciddi kolaylıklar sağlar.

### DC PULSE MIG/MAG KAYNAĞI

Standart MIG-MAG kaynak işleminin bir uzantısıdır. Kısa süreli yüksek akım darbeleri, kısa devreye sebebiyet vermez. Teli bir damla haline dönüştürerek, sprey ark metal iletim koşullarını sağlar. Pulse MIG/MAG kaynağı sıçramasız kaynak oluşumu ve birleştirme noktalarında iyi bir kaynak dikiş görüntüsü sağlar. Bu yöntemle alaşımsız ve alaşımlı çelikler, alüminyum ve alaşımları, paslanmaz çelik, nikel alaşımları, bakır ve alaşımları gibi demir dışı malzemelerin kaynağında mükemmel kaynak dikiş kalitesinin oluşması sağlanır.

### DC WAVE PULSE MIG/MAG KAYNAĞI

Wave/Double/Çift pulse gibi değişik adlara sahip olup, temelde hepsi aynı işlevi görmektedir. Bu yöntemin kullanılmasının temel amacı, kaynak makinesinde alt akım, üst akım ve zamana bağlı olarak makinede tanımlanan darbe frekansının ayarlanmasıdır. Bu işlevi sayesinde kaynak profilini ve kaynak dikiş görünümünü iyileştirerek kaynak kalitesini yükseltmektedir. Gedik Kaynağın önerdiği MIG/MAG kaynak makinelerindeki WAVE PULSE darbe frekansı 0,5-32 Hz aralığındadır.



Geniş aralıkta kullanılan bu darbe frekanslarıyla ince malzemelerde mükemmel kaynak dikiş görüntüsünün yanı sıra, kaynak hızının kontrol altında tutulmasına olanak sağlar.



## CONSTANT PENETRATION (SABİT NÜFUZİYET FONKSİYONU)





Kaynak dikişinin oluşumu esnasında serbest tel boyu değişse bile ark kararlılığı korunur.

Serbest tel boyunun 40 mm'ye ulaştığı durumlarda bile yüksek işlem regülâsyonu sayesinde neredeyse çapaksız sabit nüfuziyetli kaynak dikişinin oluşumunda kolaylık sağlanır



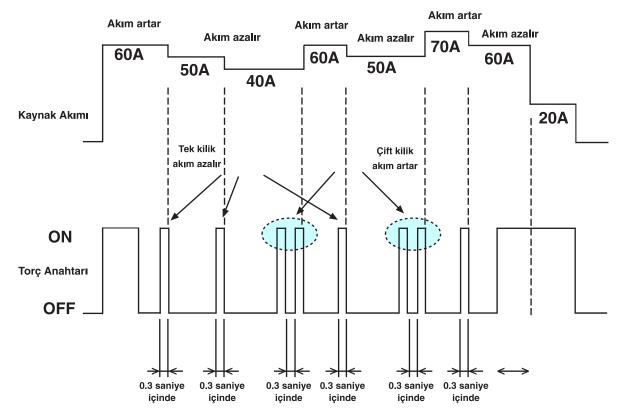


"Sabit nüfuziyet fonksiyonu" sayesinde, kalın kesitli malzemelerde dar kaynak ağzı açılarak paso sayısının azaltmakla birlikte, daha az kaynak ağız hazırlığı, daha az tel ve koruyucu gaz tüketimi, daha az kaynak süresi ve dolgu kaynaklarında daha az açısal çarpılma gibi ciddi tasarruflar sağlar.

### KAYNAK ESNASINDA AKIMI KONTROL ETMEK İSTİYORUM

Değişen malzeme kalınlıklarında, pozisyon değişikliklerinde, hatalı hazırlanmış boşluklu malzemelerde veya makineye erişimin zor olduğu kaynak koşullarında kullanıcı, makine üzerinden ayarladığı amper değerine göre, kaynak esnasında akımı azaltma ve arttırma işlemini özel, yüksek maliyetli kumandalı torca ihtiyaç duymadan, standart herhangi bir torç üzerinden tetikleme yaparak gerçekleştirmektedir. Yani, amperi artırma ve azaltma işlemi makinenin eşsiz özelliği gerçekleştirmektedir.

Bu fonksiyon, **PoWer MIG GPS** 270 C, 320, 400, 500 ve **GS** 380 serilerinde ve Multi Prosesli **PoWer MIG GPS WB** 400, 500 L ve **GS WB** 400, 400 L, 500 isimli makinelerde kullanılmaktadır.





### KUSURSUZ TEL BESLEME KOLAYLIĞI

Tel sürümünde en önemli nokta tel sürücüden kontak memeye kadar telin güvenli, hassas ve mümkün olduğunca sorunsuz bir şekilde iletilmesidir.

Hem telin zarar görmemesi, hem de kaynak işleminin mükemmel bir şekilde uygulanabilmesi için yeni geliştirilen CM-7402 ve CMA 7402 tel sürme ünitelerinde kullanılan 3 adet doğrultucu + 4 adet sevk makarası kullanımı ile ulasılması zor olan bölgelere rahatlıkla tel sevkini gerçekleştirebilirsiniz.



\* CM 7402 : Alaşımsız ve alaşımlı çeliklerde \* CM A-7402 : Aluminyum alaşımlarda

### TAKILIP SÖKÜLEBİLİR UZAKTAN KUMANDA ÜNİTELERİ (OPSİYONEL)

Uzak yerlerde kullanımı için isteğe bağlı olarak Analog kontrollü veya Dijital kontrollü kumanda üniteleriyle tel sürme ünitelerine kolaylıkla adapte edilebilir.



### Analog Kontrollü

7		
Parça Adı	Parça No.	
Analog Kontrol	K5416Z00	
Arayüz Bağlantı	BKCAN-4010 (10m)	
Kablosu	BKCAN-4020 (20m)	



#### Dijital Kontrollü

Parça Adı	Parça No.
Dijital kontrol	E 2454
Arayüz Bağlantı	BKCAN-4010 (10m)
Kablosu	BKCAN-4020 (20m)







- Tek fazla çalışabilen gazaltı kaynak makinesidir.
- İnce kesitli malzemelerde mükemmel kaynak üstünlüğü
- Küçük çaplı atölyelerde, otomotiv endüstrisinde, bakım onarım uygulamalarında.
- Kaportacılık, heykelcilik ve hobi amaçlı uygulamalarda.
- 5-15 kg'lık gazaltı telleri kullanım kolaylığı.
- 2 makaralı tel sürme makarasıyla, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- Punta zaman ayarı ile kısa kaynak yapma imkânı.
- Standart torç kullanımına uygun.
- 2 yıl garantilidir.
- Yaygın teknik servis ağına sahiptir.









Teknik Özellikler	PoWer MIG 170		
Şebeke Gerilimi	V	230/50-60 Hz	
Kurulu Güç	kVA	5.3	
Gecikmeli Sigorta	А	16	
Boşta Çalışma Gerilimi	V	15.5-22	
Çıkış Akım Aralığı	А	30-170	
Devrede Kalma Oranı	100%	80	
(40°C)	20%	170	
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10	
Koruma Sınıfı	ΙP	21	
İzolasyon Sınıfı		F	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	750/440/640	
Ağırlık	kg	40	

### **Standart Ekipmanlar**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 606713



606430



604390



202524





**≎**GeKaMac'**™** 

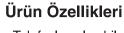
### PoWer MIG 1800 Sinerjik



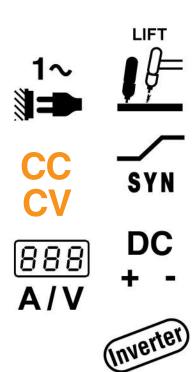
PoWer MIG 1800 Sinerjik







- Tek fazla çalışabilen sinerjik gazaltı kaynak makinesidir.
- MIG/MAG-TIG ve MMA(elektrot) kaynağı yapma kolaylığı.
- Kaynak parametrelerini hafızaya kayıt etme üstünlüğü.
- İnce kesitli malzemelerde mükemmel kaynak üstünlüğü.
- Malzeme kalınlığına göre parametreler kolaylıkla ayarlanabilir.
- Küçük çaplı atölyelerde, otomotiv endüstrisinde, bakım onarım uygulamalarında.
- Kaportacılık, heykelcilik ve hobi amaçlı uygulamalarda.
- 5-15 kg'lık gazaltı telleri kullanım kolaylığı.
- 2 makaralı tel sürme makarasıyla, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- Tek tetik, çift tetik ve punta zaman ayarı ile kısa kaynak yapma imkânı.
- VRD gerilim düşürme fonksiyonu
- Standart torç kullanımına uygun.
- 2 yıl garantilidir.
- Yaygın teknik servis ağına sahiptir.



	Tottor inica rocco ciriorjik			
Teknik Özellikler		MIG/MAG	TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 22	0/230 50/60 H	z +/-15%
Kurulu Güç	kVA	7.8	5.9	7.4
Gecikmeli Sigorta	Α	16	16	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	59	59	59
Çıkış Akım Aralığı	Α	10-175	10-175	10-150
	100%	100	100	90
Devrede Kalma Oranı	60%	115	115	110
(40°C)	X%	175(%20)	175(%20)	150(%25)
Kullanılan Tel Çapı	Ø mm	0.6-1.0		
Standartlar		EN 60974-1	/ EN 60974-5 / I	EN 60974-10 / S
Koruma Sınıfı	IP	23 S		
İzolasyon Sınıfı		Н		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	500/220/425		
Ağırlık	kg		16	

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar



606909



606903



604390



638116



202524

202526 Opsiyonel



600926 Opsiyonel



204203 Opsiyonel



204184 Opsiyonel





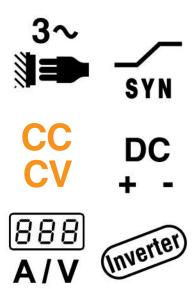








- Çok düşük akımlarda bile, mükemmel ark kararlılığı gösterir.
- Serbest tel boyunun değişmesi durumlarında, sabit nüfuziyet fonksiyonu üstünlüğü.
- Dijital elektronik reaktör teknolojisi ile düşük çapak üretimi yapılabilir.
- DC standart -DC Sinerji kaynak yöntemine sahiptir.
- Kaynak esnasında akımı torçtan azaltma, arttırma fonksiyonu.
- Hava soğutmalı su soğutmalı kullanım isteği.
- Ön gaz süresi, başlangıç akımı, çıkış akım süresi gibi önemli parametrelerini seçme kolavlığı sağlar.
- Ayrılabilir tel sürme ünitesi (3 adet doğrultucu, 4 adet sürücü makaraları ile tel sevki) mevcuttur.
- Dijital yapışmayı önleyici (Anti-Stick) ve dijital Turbo Start özelliği sayesinde anlık ark başlatabilir.
- 30 adet programı hafızaya almak, mümkündür.



,				
Teknik Özellikler	PoWer MIG GS 380			
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 15 V		
Kurulu Güç	kVA	17.1		
Gecikmeli Sigorta	Α	62		
Boşta Çalışma Gerilimi	V	58		
Çıkış Akım Aralığı	Α	30-380		
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-36		
	100%	270		
Devrede Kalma Oranı	60%	350		
(40°C)	50%	380		
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10		
Koruma Sınıfı	IP	23		
İzolasyon Sınıfı		Н		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	640 / 250 / 430		
Ağırlık	kg	30		
	TEL BESLE	ME ÜNİTESİ		
Tel Besleme Üniteleri		CM-7401		
Tel Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel		
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8 / 1.0 / 1.2		
Tel Besleme Hızı	m/dk 22 max.			
Boyutlar (D*G*Y)	mm 732 / 243 / 402			
Ağırlık	kg	16		

#### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 603946



603948



603945



603941



204185



606730



201780



638116



K5416Z00 Opsiyonel



E2454 Opsiyonel



204084



### **PoWer MIG GS WB 400**











- MIG-MAG / MMA (Elektrot Kaynağı) / TIG-Lift (Argon) kaynağı uygulama kolaylığı
- Arayüz kartı makine içerisine standart olarak yerleştirilmiş olup, PLC, Otomasyon, Robot Sistemlerine kolaylıkla bağlanabilme üstünlüğü sağlar.
- Standart hızın yanı sıra "*Yüksek hız fonksiyonu*" ile daha hızlı ve daha düz kaynaklarda, çapakları inanılmaz azaltma kolaylığı.
- Özel kumandalı yüksek maliyetli torçlara gerek kalmadan, standart bir torç kullanarak makineden akımı kumanda etme kolaylığı.
- Galvaniz gibi kaplamalı malzemelerde optimize edilmiş mükemmel program.
- Serbest tel boyunun değiştiği ve uzun olduğu, torçun ulaşamadığı durumlarda "Sabit Penetrasyon" Fonksiyonu kullanım kolaylığı.
- Veri düzenleme, kopyalama ve aktarma işlemleri için standart USB bağlantısı.
- İsteğe bağlı olarak kaynak verilerinin *Tablet ve PC monitöründen izlenmesi*, ağ bağlantısına kurulumu ve kağıda dökümü vb gibi ileri teknoloji üstünlüğü.
- 3 adet doğrultucu, 4 adet tel sürme makarası kullanımı ile eşsiz tel besleme üstünlüğü.
- Hızlı ve geliştirilmiş dijital "Turbo Start "ark başlangıç üstünlüğü.
- Çalışma sıcaklığına göre çalışan, yeni geliştirilen akıllı fan sistemi ile elektronik kompenentlerine toz girişinde %98 oranında azaltma ile makineyi uzun ömürlü kullanma imkânı.



Teknik Özellikler		PoWer MIG GS WB	400
Şebeke Gerilimi	V 3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 15 V		
Kurulu Güç	kVA	17.7	
Gecikmeli Sigorta	Α	25.5	
Boşta Çalışma Gerilimi	V	70	
Çıkış Akım Aralığı	Α	30-400	)
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-34	
Devrede Kalma Oranı (40°C)	50%	400	
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 /	
Koruma Sınıfı	IP	23	
İzolasyon Sınıfı		Н	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	395 / 710 /	/ 592
Ağırlık	kg	62	
	TEL BESLE	ME ÜNİTESİ	
Tel Besleme Üniteleri		CM-7401	CMA-7401
Tel Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel Alüminyum	
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6 1.0/1.2/1.6	
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 max.	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	207 / 588	/ 372
Ağırlık	kg	17	

#### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

607125

60617



606730



201780



638116

606690



606691



204084



204185



K5416Z00 Opsiyonel





### PoWer MIG GS WB 400 L











- MIG-MAG / MMA (Elektrot Kaynağı) / TIG-Lift (Argon) kaynağı uygulama kolaylığı
- Arayüz kartı makine içerisine standart olarak yerleştirilmiş olup, PLC, Otomasyon,
- Robot Sistemlerine kolaylıkla bağlanabilme üstünlüğü sağlar.
   Standart hızın yanı sıra "*Yüksek hız fonksiyonu*" ile daha hızlı ve daha düz kaynaklarda, çapakları inanılmaz azaltma kolaylığı.
- Özel kumandalı yüksek maliyetli torçlara gerek kalmadan, standart bir torç kullanarak makineden akımı kumanda etme kolaylığı.
- Galvaniz gibi kaplamalı malzemelerde optimize edilmiş mükemmel program.
  Serbest tel boyunun değiştiği ve uzun olduğu, torçun ulaşamadığı durumlarda "Sabit Penetrasyon" Fonksiyonu kullanım kolaylığı.
- Veri düzenleme, kopyalama ve aktarma işlemleri için standart USB bağlantısı.
  İsteğe bağlı olarak kaynak verilerinin *Tablet ve PC monitöründen izlenmesi*, ağ bağlantısına kurulumu ve kağıda dökümü vb gibi ileri teknoloji üstünlüğü.
- 3 adet doğrultucu, 4 adet tel sürme makarası kullanımı ile eşsiz tel besleme üstünlüğü.

- 3 adet doğrultucu, 4 adet tel surme makarası kullanımı ile eşsiz tel besleme üstürlüğü.
  "Low Spatter" fonksiyonu ile saf karbondioksit (CO2) gaz kullanımında %80, karışım gaz kullanımında ise %60 oranında çapak azaltma üstünlüğü.
  Hızlı ve geliştirilmiş dijital "Turbo Start" ark başlangıç üstünlüğü.
  Çalışma sıcaklığına göre çalışan, yeni geliştirilen akıllı fan sistemi ile elektronik kompenentlerine toz girişinde %98 oranında azaltma ile makineyi uzun ömürlü kullanma

ımkanı.				
Teknik Özellikler	PoWer MIG GS WB 400 L			
Şebeke Gerilimi	V 3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 15 V			
Kurulu Güç	kVA	18.2		
Gecikmeli Sigorta	А	26.3		
Boşta Çalışma Gerilimi	V	70		
Çıkış Akım Aralığı	Α	30-40	0	
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-34	1	
Devrede Kalma Oranı (40°C)	50%	400		
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S			
Koruma Sınıfı	IP	23		
İzolasyon Sınıfı		Н		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	395 / 710	/ 592	
Ağırlık	kg	62		
	TEL BESLE	ME ÜNİTESİ		
Tel Besleme Üniteleri		CM-7401	CMA-7401	
Tel Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel Alüminyum		
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6 1.0/1.2/1.6		
Tel Besleme Hızı	m/dk 22 max.			
Boyutlar (D*G*Y)	mm	207 / 588	/ 372	
Ağırlık	kg 17			





### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

607126



607070



606737



201780



638116

606690



606691



204084



204185



K5416Z00 Opsiyonel





### **PoWer MIG GS WB 500**









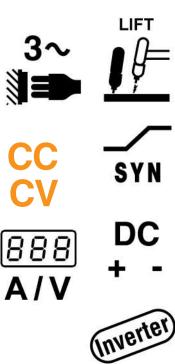
#### Ürün Özellikleri

- MIG-MAG / MMA (Elektrot Kaynağı) / TIG-Lift (Argon) kaynağı uygulama kolaylığı
- Arayüz kartı makine içerisine standart olarak yerleştirilmiş olup, PLC, Otomasyon,
- Robot Sistemlerine kolaylıkla bağlanabilme üstünlüğü sağlar.

   Standart hızın yanı sıra "*Yüksek hız fonksiyonu*" ile daha hızlı ve daha düz kaynaklarda, çapakları inanılmaz azaltma kolaylığı.

   Özel kumandalı yüksek maliyetli torçlara gerek kalmadan, standart bir torç kullanarak
- makineden akımı kumanda etme kolaylığı.
- Galvaniz gibi kaplamalı malzemelerde optimize edilmiş mükemmel program.
- Serbest tel boyunun değiştiği ve uzun olduğu, torçun ulaşamadığı durumlarda "Sabit Penetrasyon" fonksiyonu kullanım kolaylığı.
- Veri düzenleme, kopyalama ve aktarma işlemleri için standart USB bağlantısı.
  İsteğe bağlı olarak kaynak verilerinin *Tablet ve PC monitöründen izlenmesi*, ağ bağlantısına kurulumu ve kağıda dökümü vb gibi ileri teknoloji üstünlüğü.

- 3 adet doğrultucu, 4 adet tel sürme makarası kullanımı ile eşsiz tel besleme üstünlüğü.
  Hızlı ve geliştirilmiş dijital "*Turbo Start* "ark başlangıç üstünlüğü.
  Çalışma sıcaklığına göre çalışan, yeni geliştirilen akıllı fan sistemi ile elektronik kompenentlerine toz girişinde %98 oranında azaltma ile makineyi uzun ömürlü kullanma



Imkani.				
Teknik Özellikler		PoWer MIG GS WB	500	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz	, 400 ± 15 V	
Kurulu Güç	kVA	23.6		
Gecikmeli Sigorta	Α	34		
Boşta Çalışma Gerilimi	V	70		
Çıkış Akım Aralığı	А	30-50	0	
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-39	9	
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	500		
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S			
Koruma Sınıfı	IP	23		
İzolasyon Sınıfı		Н		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	395 / 710	/ 592	
Ağırlık	kg	80		
	TEL BESLE	ME ÜNİTESİ		
Tel Besleme Üniteleri		CM-7401	CMA-7401	
Tel Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel Alüminyum		
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6 1.0/1.2/1.6		
Tel Besleme Hızı	m/dk			
Boyutlar (D*G*Y)	mm	207 / 588	/ 372	
Ağırlık	kg 17			

#### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

606711

606697



606737



204186



638116

606690



606691



204084



204185



K5416Z00 Opsiyonel





# GeKaMac PoWerTECH 4000 / 5000 Convex Vision









#### Ürün Özellikleri

- Mükemmel kaynak özelliği ile MIG-MAG- sinerjik özelliği ve malzemeye göre tanımlanmıs gaz programları.
- Elektrot kaynağı için Hot-Start ve Arc Force, TIG (argon) kaynağında termik kontrollü başlatma ve TIG Lift Pulse fonksiyonu.
- TÜRKÇE kullanım menüsünün yanı sıra bir çok yabancı dil seçme kolaylığı.
- Akıllı sinerjik dijital kontrollü LCD renkli ekran ile okunması kolay grafik ve simgeler.
- Benzerlerine göre yüksek enerji tasarrufu fonksiyonu, gerektiğinde fan soğutmasında ve torçun su soğutmasında kullanımı.
- 99 ayrı parametreyi hafızaya alma, kilitleme anahtarı ile şifreleme imkanı.
- Otomasyon ve robot uygulamaları için arayüz ve diğer programları geliştirilmiş Ethernet ve Wİ-Fİ bağlantı ile yükleme kolaylığı
- Hot-start, creep start, burn back özellikleri sayesinde mükemmel tel başlangıç fonksiyonu.
- -/+% 20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmalarında otomatik kompanzasyon üstünlüğü.
- Uzun ara kablo kullanımlarında bile tel sürme ünitesinden parametreleri ayarlayabilme kolaylığı.



Boru Kaynaklarında üstün kalitede kök kaynağı imkanı

Opsiyonel



Daha Yüksek Hızlarda Kaynak

Opsiyonel



İnce Malzemelerin Kavnağında Kısa Ark ile daha Düşük Isı Girdisi



Daha Stabil ve Derin Nufuzivet İmkanı

Opsiyonel









Teknik Özellikler		4000	5000	
Şebeke Gerilimi	V	V 3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 20 V		
Kurulu Güç	kVA	18.6	25.6	
Gecikmeli Sigorta	А	25	35	
Boşta Çalışma Gerilimi	V	70	70	
Çıkış Akım Aralığı	А	10-400	10-500	
	100%	310	380	
Devrede Kalma Oranı	60%	370	460	
(40°C)	50%	400	500	
Standartlar		EN 60974-1 /	EN 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP	23	S	
İzolasyon Sınıfı		Н		
Kullanılabilir Tel Çapları		0.6-1.6		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	660 / 290 / 515	660 / 290 / 515	
Ağırlık	kg	39	43	

### Standart Ekipmanlar



607127 4000 A

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

607128 5000 A



600521 4000 A



606641 5000 A



204083



201611



604396



201780



638116



606833

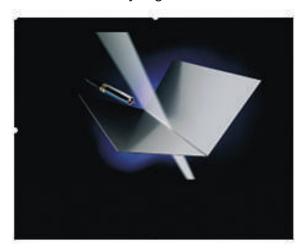


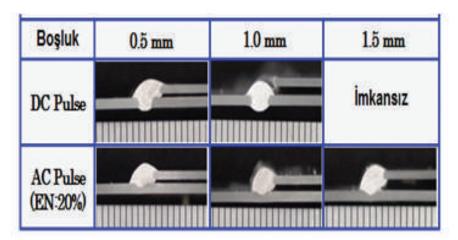
600892



### **AC-DC PULSE MIG-MAG KAYNAĞI**

Bu kaynak makinesi, gerek doğru akım gerekse alternatif akım kullanımında demir esaslı, demir dışı malzemelerde, özellikle ısı iletimi yüksek olan (alüminyum, bakır) ve ısı iletimi düşük olan paslanmaz çelik malzemelerin kaynağında üstün özellikler sağlar.





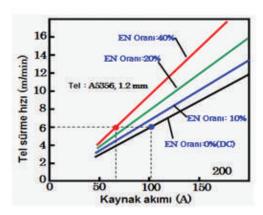
Darbeli AC Pulse/wave pulse kaynak yönteminde EN Ratio Fonksiyonu aktif edilerek, akımın EP (Elektrot pozitif kutup) ve EN (Elektrot negatif kutup) oranlarının ayarlanmasıyla ana metalde istenilen ısı girdisi kontrol edilir.

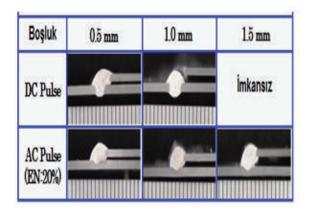
Bunun sonucu olarak,

- İnce malzemelerin kaynağına,
- Aralıklı ve boşluklu parçaların doldurulmasına,
- Malzemede minimum deformasyon ve çarpılmasını,
- İnce malzemelerin kaynağında malzemeyi yakmadan, yüksek kalitede kaynak dikişinin oluşmasına olanak sağlar.

### TEL SÜRME HIZI KONTROLÜ

Bu kaynak makinesi, gerek doğru akım gerekse alternatif akım kullanımında demir esaslı, demir dışı malzemelerde, özellikle ısı iletimi yüksek olan (alüminyum, bakır) ve ısı iletimi düşük olan paslanmaz çelik malzemelerin kaynağında üstün özellikler sağlar.





EN Oranı fonksiyonu, kaynatacağımız malzeme için ayarlanan akım ve gerilimi sabit tutarak yüksek tel sürme hızıyla hızlı kaynak yapılmasına olanak sağlar.



### **PoWer MIG 2000 Pulse**





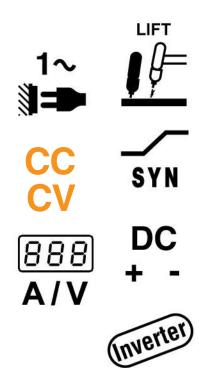






### Ürün Özellikleri

- Tek fazla çalışabilen multi prosesli gazaltı kaynak makinesidir.
- MIG/MAG-TIG ve MMA (elektrot) kaynağı yapma kolaylığı.
- 99 adet farklı programı hafızaya alma özelliğine sahiptir.
- İnce kesitli malzemelerde mükemmel kaynak üstünlüğü.
- Malzeme / Tel / Gaz cinsi, parametreler kolaylıkla ayarlanabilir.
- Küçük çaplı atölyelerde, otomotiv endüstrisinde, bakım onarım uygulamalarında.
- Kaportacılık, heykelcilik ve hobi amaçlı uygulamalarda.
- 5-15 kg'lık gazaltı telleri kullanım kolaylığı.
- 2 makaralı tel sürme makarasıyla, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- Tek tetik, çift tetik ve punta zaman ayarı ile kısa kaynak yapma imkanı.
- VRD gerilim düşürme fonksiyonu.
- Standart torç kullanımına uygun.
- Enerii tasarrufu sağlar.
- 2 yıl garantilidir.
- Yaygın teknik servis ağına sahiptir.



Teknik Özellikler		MIG / MAG	TIG	ММА
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 220 / 230 50 / 60 Hz +/-15%		
Kurulu Güç	kVA	5.1	3.9	5.6
Gecikmeli Sigorta	А	16	16	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	59	59	59
Çıkış Akım Aralığı	А	10 - 200	5 - 175	10 - 150
	100%	100	100	90
Devrede Kalma Oranı	60%	115	115	110
(40°C)	Χ%	200(%15)	175(%20)	150(%25)
Kullanılan Tel Çapı		0.6 - 1.0		
Standartlar		EN 60974-1 / EI	N 60974-5 / EN	60974-10/S
Koruma Sınıfı	IP	23 S		
İzolasyon Sınıfı		Н		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	500 / 220 / 425		
Ağırlık	kg	16		

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

607153



603951



600368



638116



202569

202570 Opsiyonel



600926 Opsiyonel



204203 Opsiyonel



204184 Opsiyonel



### PoWer MIG GPS 270 C





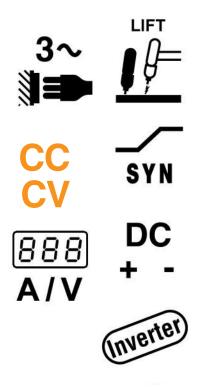






#### Ürün Özellikleri

- Çelik, alüminyum, bakır gibi malzemelere uygun programlarla sıçramasız kaliteli kaynak yapar.
- Çok düşük akımlarda bile mükemmel ark kararlılığı gösterir.
- Serbest tel boyunun değişmesi durumlarında, "sabit nüfuziyet fonksiyonu" üstünlüğü mevcuttur.
- Coklu proses özelliğine (MIG-MAG/TIG-lift ark /MMA kaynak yöntemleri) sahiptir.
- Yüksek darbe frekansı (0,5- 32 Hz) ile ısı girdisini kontrolü (opsiyonel) yapılabilir.
- İnce malzemelerin kaynağında yüksek performans sergiler.
- Galvanizli çeliklerin kaynağında, kaliteli kaynak dikişi oluşturur.
- MIG-Brazing uygulamalarında, benzerlerine göre açık üstünlük sağlar.
- DC standart DC Sinerji- DC Pulse DC Wave Pulse (opsiyonel) özelliğine sahiptir.
- Kompakt tasarım (tel sürme ünitesi güç ünitesi içinde) kullanılmıştır.
- Kaynak esnasında akımı torctan azaltma, arttırma fonksiyonu mevcuttur.
- Hava soğutmalı su soğutmalı kullanım isteği.
- Ön gaz süresi, başlangıç akımı, çıkış akım süresi gibi önemli parametrelerini seçme kolaylığı sağlar.
- 100 adet farklı programı hafızaya alma özelliğine sahiptir.



Talmila Özəllikləri		DaWay MIC ODC 070 O		
Teknik Özellikler		PoWer MIG GPS 270 C		
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 15 V		
Kurulu Güç	kVA	13.6		
Gecikmeli Sigorta	А	32		
Boşta Çalışma Gerilimi	V	81		
Çıkış Akım Aralığı	А	30-300		
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-30		
	100%	170		
Devrede Kalma Oranı	60%	220		
(40°C)	40%	270		
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / \$		
Kullanılan Tel Tipleri		Masif tel/Alüminyum/Paslanmaz/Bakır		
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8/0.9/1.0/1.2		
Koruma Sınıfı	IP	23		
İzolasyon Sınıfı		Н		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	640 / 300 / 600		
Ağırlık	kg	49		

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

603950



603951



603952



201521



638116

0

604920



603962 Opsiyonel



204183 Opsiyonel



606737 Opsiyonel



### PoWer MIG GPS 300 AC / DC







#### Ürün Özellikleri

- MIG Brazing uygulamalarında, mükemmel kaynak dikiş görüntüsü verir.
- Çelik, alüminyum, bakır gibi malzemelere uygun programlarla sıçramasız kaliteli kaynak yapar.
- Serbest tel boyunun değişmesi durumlarında, "sabit nüfuziyet fonksiyonu" üstünlüğü mevcuttur.
- Yüksek darbe frekansı (0,5- 32 Hz) ile ısı girdisini kontrolü (opsiyonel) yapılabilir.
- DC Pulse- DC Wave Pulse-AC Pulse-AC Wave Pulse özelliğine sahiptir.
- Kaynak esnasında akımı torçtan azaltma, arttırma fonksiyonu mevcuttur.
- Hava soğutmalı su soğutmalı kullanım isteği ve 100 adet programı hafızaya almak, mümkündür.
- Ön gaz süresi, başlangıç akımı, çıkış akım süresi gibi önemli parametrelerini seçme kolaylığı sağlar.
- Ayrılabilir tel sürme ünitesi mevcuttur. (3 adet doğrultucu, 4 adet sürücü makaraları)
- Otomasyon ve robot uygulamalarında mükemmel performans ortaya koyar.



CV

AC DC





Teknik Özellikler	PoWer MIG GPS 300 AC/DC			
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 15 V		
Kurulu Güç	kVA		18	
Gecikmeli Sigorta	Α		32	
Boşta Çalışma Gerilimi	V		81	
Çıkış Akım Aralığı	Α	30	0-300	
Çıkış Gerilim Aralığı	V	1	2-36	
	100%		270	
Devrede Kalma Oranı	80%	300		
(40°C)				
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S		
Koruma Sınıfı	IP		23	
İzolasyon Sınıfı			Н	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	705 / :	300 / 595	
Ağırlık	kg		66	
	TEL BESLE	ME ÜNİTESİ		
Tel Besleme Üniteleri		CM-7401	CMA-7401	
Tel Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel Alüminyum		
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2	1.0 / 1.2 / 1.6	
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 r	nax.	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	732 / 24	13 / 402	
Ağırlık	kg	16		

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 603963



603964



603945



204185



603962



606730



201521



638116



K5416Z00 Opsiyonel



E2454 Opsiyonel



204084







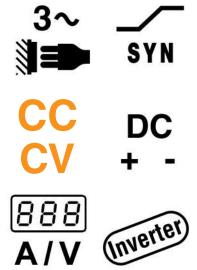








- Çelik, alüminyum, bakır gibi malzemelere uygun programlarla sıçramasız kaliteli kaynak yapar.
- Çok düşük akımlarda bile mükemmel ark kararlılığı gösterir.
- Serbest tel boyunun değişmesi durumlarında, "sabit nüfuziyet fonksiyonu" üstünlüğü mevcuttur.
- Yüksek darbe frekansı (0,5-32 Hz) ile ısı girdisini kontrolü (opsiyonel) yapılabilir.
- İnce malzemelerin kaynağında yüksek performans sergiler.
- DC standart DC Sinerji- DC Pulse DC Wave Pulse (opsiyonel) özelliğine sahiptir.
- Ayrılabilir tel sürme ünitesinde bulunan 3 adet doğrultucu, 4 adet sürücü makaralarına sahiptir.
- Kaynak esnasında akımı torçtan azaltma, arttırma fonksiyonu mevcuttur.
- Hava soğutmalı su soğutmalı kullanım isteği.
- Ön gaz süresi, başlangıç akımı, çıkış akım süresi gibi önemli parametrelerini secme kolaylığı sağlar.
- 100 adet farklı programı hafızaya alma özelliğine sahiptir.



roo adel larkii programi nalizaya aima ozeiligine sanipiir.			
Teknik Özellikler	PoWer MIG GPS 320		
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 + 15 V	
Kurulu Güç	kVA		15.5
Gecikmeli Sigorta	Α		32
Boşta Çalışma Gerilimi	V		80
Çıkış Akım Aralığı	Α	30	0-320
Çıkış Gerilim Aralığı	V	1	0-38
	100%		226
Devrede Kalma Oranı	60%		292
(40°C)	50%		320
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 /	
Koruma Sınıfı	IP	23	
İzolasyon Sınıfı		Н	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	640 /	250 / 544
Ağırlık	kg		45
	TEL BESLE	ME ÜNİTESİ	
Tel Besleme Üniteleri		CM-7401	CMA-7401
Tel Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel	Alüminyum
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8 / 1.0 / 1.2	1.0 / 1.2 / 1.6
Tel Besleme Hızı	m/dk		nax.
Boyutlar (D*G*Y)	mm	732 / 243 / 402	
Ağırlık	kg	16	

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 603957



603956



603945



603941



204084



204185



606737



201521



638116



K5416Z00 Opsiyonel



### **PoWer MIG GPS 500**







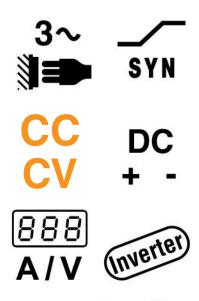






#### Ürün Özellikleri

- Çelik, alüminyum, bakır gibi malzemelere uygun programlarla sıçramasız kaliteli kaynak yapar.
- Serbest tel boyunun değişmesi durumlarında, "sabit nüfuziyet fonksiyonu" üstünlüğü mevcuttur
- Yüksek darbe frekansı (0,5-32 Hz) ile ısı girdisini kontrolü (opsiyonel) yapılabilir.
- DC standart DC Sinerji- DC Pulse DC Wave Pulse (opsiyonel) özelliğine sahiptir.
- Kaynak esnasında akımı torçtan azaltma, arttırma fonksiyonu mevcuttur.
- Hava soğutmalı su soğutmalı kullanım isteği.
- Ön gaz süresi, başlangıç akımı, çıkış akım süresi gibi önemli parametrelerini seçme kolaylığı sağlar.
- Ayrılabilir tel sürme ünitesi mevcuttur (3 adet doğrultucu, 4 adet sürücü makaraları)
- Dijital Turbo Start özelliği sayesinde, anlık ark başlatma özelliği vardır.
- Otomasyon ve robot uygulamalarında mükemmel performans ortaya koyar.
- 100 adet farklı programı hafızaya alma özelliğine sahiptir.



Too adet larkii programii hanzaya aima ozeiligine saniptii.			
Teknik Özellikler		PoWer MIG GPS	S 500
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60	Hz, 400 <u>+</u> 15 V
Kurulu Güç	kVA	17.8 (DC Pu	ılse) 23.8 (DC)
Gecikmeli Sigorta	Α		63
Boşta Çalışma Gerilimi	V		86
Çıkış Akım Aralığı	Α	30	0-500
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-36 (DC pu	lse), 12-45 (DC)
	100%	38	7 (DC)
Devrede Kalma Oranı	60%	500	0 (DC)
(40°C)	50%	500 ([	OC pulse)
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 /	
Koruma Sınıfı	IP	23	
İzolasyon Sınıfı		Н	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	653 /	300 / 595
Ağırlık	kg		55
	TEL BESLE	ME ÜNİTESİ	
Tel Besleme Üniteleri		CM-7401	CMA-7401
Tel Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel	Alüminyum
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6	1.0 / 1.2 / 1.6
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 max.	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	732 / 243 / 402	
Ağırlık	kg	16	

#### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

603960



603691



603945



603962



204084



204185



606737



204186



638116



K5416Z00 Opsiyonel





### **PoWer MIG GPS WB 400**





















### Ürün Özellikleri

- inanılmaz azaltma kolaylığı.
- Özel kumandalı yüksek maliyetli torçlara gerek kalmadan, standart bir torç kullanarak makineden akımı kumanda étme kolaylığı.
- Galvaniz gibi kaplamalı malzemelerde optimize edilmiş mükemmel program.
  Her malzeme için optimize edilmiş standart programlar (Alaşımsız-Alaşımlı çelikler, Paslanmaz, Alüminyum, bakır-Brazing, Nikel, Titanyum v.b)
  Serbest tel boyunun değiştiği ve uzun olduğu, torçun ulaşamadığı durumlarda "Sabit Penetrasyon"
- Fonksiyonu kullanım kolaylığı.
- Eşsiz Ó5-32 Hz arasında ayarlanabilen "Wave Pulse" darbe frekansını alüminyum, paslanmaz
- celik, alaşımsız çeliklerde standart ek ücret vermeden kullanma kolaylığı.

  Veri düzenleme, kopyalama ve aktarma işlemleri için standart USB bağlantısı.

  İsteğe bağlı olarak kaynak verilerinin *Tablet ve PC monitöründen izlenmesi*, ağ bağlantısına kurulumu ve kağıda dökümü vb gibi ileri teknoloji üsemi ileri teknoloji.

- 3 adet doğrultucu, 4 adet tel sürme makarası kullanımı ile eşsiz tel besleme üstünlüğü.
  Hızlı ve geliştirilmiş dijital "*Turbo Start* "ark başlangıç üstünlüğü.
  Çalışma sıcaklığına göre çalışan, yeni geliştirilen akıllı fan sistemi ile elektronik kompenentlerine toz girişinde %98 oranında azaltma ile makineyi uzun ömürlü kullanma imkanı.

Teknik Özellikler		PoWer MIG GPS WB	400
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 15 V	
Kurulu Güç	kVA	19.2	
Gecikmeli Sigorta	А	27.6	
Boşta Çalışma Gerilimi	V	70	
Çıkış Akım Aralığı	A	30-40	0
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-3	
Devrede Kalma Oranı (40°C)	50%	400	
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-	5 / EN 60974-10 / S
Koruma Sınıfı	IP	23	
İzolasyon Sınıfı		Н	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	395 / 710 / 592	
Ağırlık	kg	62	
	TEL BESLE	ME ÜNİTESİ	
Tel Besleme Üniteleri		CM-7401	CMA-7401
Tel Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel	Alüminyum
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6	1.0/1.2/1.6
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 max.	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	207 / 588 / 372	
Ağırlık	kg	17	

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını . Kapsar

606710



606689



606737



201780



638116



606690



606691



204084



204185



K5416Z00 Opsiyonel





### PoWer MIG GPS WB 500 L







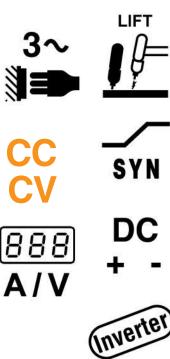




#### Ürün Özellikleri

- MIG-MAG / MMA (Elektrot Kaynağı) / TIG-Lift (Argon) kaynağı uygulama kolaylığı Ara yüz kartı makine içerisine standart olarak yerleştirilmiş olup, **PLC**, **Otomasyon**, **Robot** sistemlerine kolaylıkla bağlanabilme üstünlüğü sağlar. Standart hızın yanı sıra "*Yüksek hız fonksiyonu*" ile daha hızlı ve daha düz kaynaklarda, çapakları inanılmaz azaltma kolaylığı.
  Özel kumandalı yüksek maliyetli torçlara gerek kalmadan, standart bir torç kullanarak
- makineden akımı kumanda etme kolaylığı.
- Galvaniz gibi kaplamalı malzemelerde optimize edilmiş mükemmel program.
- Her malzeme için optimize edilmiş standart programlar (Alaşımsız-Alaşımlı çelikler, Paslanmaz, Alüminyum, bakır-Brazing, Nikel, Titanyum v.b )
  Serbest tel boyunun değiştiği ve uzun olduğu, torçun ulaşamadığı durumlarda "Sabit Penetrasyon" fonksiyonu kullanım kolaylığı.
  Eşsiz 05-32 Hz arasında ayarlanabilen "Wave Pulse" darbe frekansını alüminyum, paslanmaz aplik alaşımsız açlıklarda etandart ele üeret yarmadan kullanma kolaylığı.
- påslanmaz çelik, alaşımsıź çeliklerde standart ek ücret vermeden kullanma kolaylığı.
- Veri düzenleme, kopyalama ve aktarma işlemleri için standart USB bağlantısı. İsteğe bağlı olarak kaynak verilerinin *Tablet ve PC monitöründen izlenmesi*, ağ bağlantısına kurulumu ve kâğıda dökümü vb gibi ileri teknoloji üstünlüğü. 3 adet doğrultucu, 4 adet tel sürme makarası kullanımı ile eşsiz tel besleme üstünlüğü.

- 3 adet doğrultucu, 4 adet tel sürme makarası kullanımı ile eşsiz tel besleme üstünlügu. 
  "Low Spatter" fonksiyonu ile saf karbondioksit(CO2) gaz kullanımında % 80, karışım gaz kullanımında ise % 60 oranında çapak azaltma üstünlüğü. 
  Hızlı ve geliştirilmiş dijital "Turbo Start" ark başlangıç üstünlüğü. 
  Çalışma sıcaklığına göre çalışan, yeni geliştirilen akıllı fan sistemi ile elektronik kompenentlerine toz girişinde % 98 oranında azaltma ile makineyi uzun ömürlü kullanma imkânı.



to 2 girişinde /o 00 oranında dezanine ine makinoyi deziri omana kalıdırına inikarın.			
Teknik Özellikler	PoWer MIG GPS WB 500 L		
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 15 V	
Kurulu Güç	kVA	25	
Gecikmeli Sigorta	Α	36	
Boşta Çalışma Gerilimi	V	80	
Çıkış Akım Aralığı	Α	30-50	0
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-39	)
Devrede Kalma Oranı (40°C)	60%	500	
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-	5 / EN 60974-10 / S
Koruma Sınıfı	IP	23	
İzolasyon Sınıfı		Н	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	395 / 710 / 762	
Ağırlık	kg	83	
	TEL BESLE	ME ÜNİTESİ	
Tel Besleme Üniteleri		CM-7401	CMA-7401
Tel Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel	Alüminyum
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6	1.0/1.2/1.6
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 max.	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	207 / 588 / 372	
Ağırlık	kg	17	

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

606712

606694



606737



204186



638116

606690



606691



204084



204185



K5416Z00 Opsiyonel





### YENİ NESİL İNVERTER MULTİ PROSESLİ MIG-MAG KAYNAK MAKİNELERİ

Gedik Kaynak'ın dijital yeni nesil Multi Poresesli MIG MAG kaynak makineleri bütün kullanıcı guruplarına Gedik Sinerjik (GS) ve Gedik Pulse Sinerjik (GPS) olarak iki grupta tüm kullanıcılara sunmaktadır.





### GeKaMac® Power MIG GS WB 400 / 500

Tüm akım aralıklarında mükemmel ark kararlığı sağlamakla birlikte, yüksek hız gerektiren kaynak işlemlerinde dahi düşük voltaj dalgalanmaları ve mükemmel kaynak dikiş görüntüsü oluşturur. GS WB 500 sinerjik modelinde zor çalışma koşullarında %100 devrede kalma oranında 500 Amper verimi ile yüksek kalite sunar.

### GeKaMac® Power MIG GS WB 400 L (Low Spatter)

Bu modelde yeni geliştirilmiş *Low Spatter* özelliği ile ark geçişlerinde (150-230 A) sadece düşük akımda değil aynı zamanda orta ve yüksek akımlarda da sıçramayı en aza indirerek yüksek üretkenliğe ulaşma kalitesini sağlar

### GeKaMac® Power MIG GPS WB 400

Farklı tip malzemeler için kullanılabilecek uygun Pulse dalga formu kontrolü ile ayarlanabilir duble pulse frekansı(0,5-32Hz) sayesinde alaşımsız çelik, ince paslanmaz çelik, alüminyum, bakır, brazing gibi diğer demir dışı malzemelerde yüksek kalitede kaynak işlemi kolaylığının yanı sıra, yüksek hız modunda dahi mükemmel ark kararlılığı sağlar.

### **GeKaMac® Power MIG GPS WB 500 L (Low Spatter)**

Tüm kaynak uygulamalarında en başarılı kaynak performansı sağlayan modeldir. GS WB 400/500 ün özelikleri ile GS WB 400L ve GPS WB 400 modellerinin özelliklerini birleştirilmesi sonucunda tüm uygulamalar için vazgeçilmez mükemmel bir seçenek olmaktadır.

### Kalite Kontrolü IT Bilişim Teknolojisi ile Buluşturma

"Hafıza fonksiyonlarındaki kaynak parametrelerini veya yedeklenen verileri USB girişinden bilgisayarınıza kolaylıkla transfer edebilirsiniz.

Kaynak parametrelerini düzenleme

Kaynak parametrelerini kopyalama

Kaynak parametrelerini yedekleme

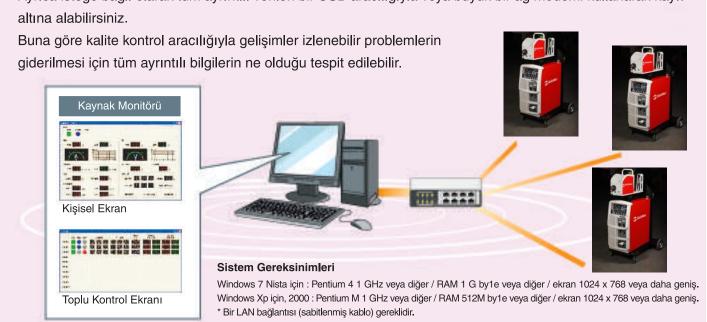


Pc islem ekranı görseli



### Kaynak Monitörü (Opsiyonel)

Ayrıca isteğe bağlı olarak tüm ayrıntılı verileri bir USB aracılığıyla veya büyük bir ağ modemi kullanarak kayıt



#### Hangi parametreler kayıt edilebilir?

Kaynak akıma (ayarlanan) Kaynak gerilimi (ayarlanan) Başlatma sinyali tel besleme sinyali Kaynak akımı (ölçülen) Kaynak gerilimi (ölçülen) Tel besleme hızı Güç kaynağındaki sıcaklık Elektrik motor akımı Primerdeki geniş voltajı fan deviri

### Karanlık yerlere bile uyumlu geniş ve net dijital gösterge

Kaynak işlemi sırasında görüntülenen kaynak akımı, kaynak gerilimi yanı sıra kaynak sonucunda ulaşılan ortalama değerler de tespit edilebilir. Ayrıca ekrandaki hata kodlarına bakılarak kolaylıkla sorunlara karşı önlem alınabilir.



### 1 - Kaynak Parametrelerinin Hafızaya alınması

Tek dokunuşla yapılan işe uygun programların kaydedilmesi ve yenilenmesi mümkündür. Kaynak için ayarlanan programların çalıştırılması ve tekrarlanmasını sağlar

Kullanıcı, Güç ünitesi içerisinde tanımlanmış özellikleri, ön panel üzerinden istediği özel fonksiyonları kolaylıkla ayarlayabilir.

#### 3 - Kaynak Modlarının Seçimi

İstenilen kaynak yöntemi ve tel çapı panel üzerinden kolaylıkla ayarlanabilir. LED ekran sayesinde ayarlanan parametreleri kolaylıkla takip edebilirsiniz.

#### 4 - Tek bir düğme (skala) ile parametre ayar kolaylığı

Parametreleri 1 Amper veva 0.1 Volt sevivelerinde tekrarlanabilir mükemmel bir sekilde avarlamak mümkün.

#### 5 - Ark Karakteristik

İstenilen arkı serbestçe ayarlayabilir. Kullanıma uygun optimum arkı seçebilirsiniz.

#### 6 - Değişik Türde Fonksiyon Ayarları

Yüksek kalitede bir kaynak dikişi elde etmek için dokunmatik panel üzerinden değişik fonksiyonları kolaylıkla ayarlayabilirsiniz.

#### 7 - Opsiyonel Özellikler

Kaynak makinesine, müşterilerimizin talepleri doğrultusunda değişik malzemelerin kaynağı için programlar kolaylıkla yüklenebilir.



### Bağlantı ve Bakımı Kolay, Mükemmel Tasarım

### Yeni Geliştirilen Soğutma Sistemi

### Toza Karşı Yüksek Dayanım

Bölme ayırma sistemi sayesinde elektronik komponentler toza karşı korunarak elektronik malzeme ömürlerini uzatmaktadır.

#### Kolay Bakım

Çalışma verimi ve ortam sıcaklığına göre çalışan akıllı fan sistemi elektronik komponentlerin bulunduğu bölgeye toz girişini engelleyecek şekilde tasarlanmıştır. Toz ve kir temizliği kapakların açılmasına gerek kalmadan önden arkaya doğru hava tutularak yapılabilir.



### Robot ve Otomasyon Sistemlerine Bağlantı Kolaylığı

FD serisi robotlara entegre edilerek makine kabiliyetleri en üst seviyeye çıkarılabilir.

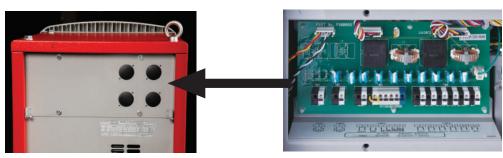




- FD serisi robotlara makinede bulunan ara yüz kartı ile kolaylıkla bağlanabilir.
- Özel tasarımlı ekran sayesinde parametreler kolaylıkla ayarlanabilir.
- Ekrandan kaynak değerlerini kolaylıkla takip edebilirsiniz.
- Aynı zamanda tel hızını da izleyebilirsiniz.
- Müşteriye özel ekran seçeneği kullanılarak parametreler istenildiği gibi düzenlenebilir.

# Terminal bağlantı kutusunu kullanarak diğer sistemlere kolaylıkla entegre edilebilir

Makinenin arka kısmında bulunan bağlantı terminali, kolaylıkla açılarak bağlantı yapılabilir. Ara yüz bağlantı kartı makinenin içerisinde standart olarak yerleştirilmiştir. Bu sayede PLC ve otomasyon robot sistemlerinde kolaylıkla kullanma kolaylığı sağlar.





### PoWerTECH 4000 / 5000 Vision Pulse











#### Ürün Özellikleri

- Capaksız kaynak özelliği ile MIG-MAG-Pulse Double Pulse ve malzemeye göre tanımlanmış gaz programları.
- Elektrot kaynağı için Hot-Start ve Arc Force, TIG (argon) kaynağında termik kontrollü başlatma ve TIG Lift Pulse fonksiyonu.
- TÜRKÇE kullanım menüsü yanı sıra bir çok yabancı dil seçme kolaylığı.
- Akıllı sinerjik dijital kontrollü LCD renkli ekran ile okunması kolay grafik ve simgeler.
- Benzerlerine göre yüksek enerji tasarrufu fonksiyonu, gerektiğinde fan soğutmasında ve torçun su soğutmasında kullanımı.
- 99 ayrı parametreyi hafızaya alma, kilitleme anahtarı ile şifreleme imkanı.
- Otomasyon ve robot uygulamaları için arayüz ve diğer programları geliştirilmiş Ethernet ve Wİ-Fİ bağlantı ile yükleme kolaylığı
- Hot-start, creep start, burn back özellikleri sayesinde mükemmel tel başlangıç fonksiyonu.
- · Alaşımsız çelik, paslanmaz çelik, alüminyum, bakır, nikel ve galvaniz çelik malzemelerde sıçramasız mükemmel kaynak imkanı.
- -/+% 20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmalarında otomatik kompanzasyon üstünlüğü.
- Uzun ara kablo kullanımlarında bile tel sürme ünitesinden parametreleri ayarlayabilme kolaylığı.



Boru Kaynaklarında üstün kalitede kök kaynağı imkanı

Opsiyonel



Daha Yüksek Hızlarda Kaynak imkanı



İnce Malzemelerin Kavnağında Kısa Ark ile daha Düşük Isı Girdisi

Opsiyonel



Daha Stabil ve Derin Nufuziyet İmkanı

Opsiyonel













Teknik Özellikler	4000 5000		
Şebeke Gerilimi	V 3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 20 V		Hz, 400 <u>+</u> 20 V
Kurulu Güç	kVA	25.5	32
Gecikmeli Sigorta	Α	30	40
Boşta Çalışma Gerilimi	V	70	70
Çıkış Akım Aralığı	А	10-400	10-500
	100%	330	380
Devrede Kalma Oranı	60%	370	460
(40°C)	50%	400	500
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP	23	S
İzolasyon Sınıfı		Н	
Kullanılabilir Tel Çapları		0.6-1.6	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	660 / 290 / 515	660 / 290 / 515
Ağırlık	kg	40	44

### Standart Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

606406 4000 A

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

606539 5000 A



606286 4000 A



606481 5000 A



204083



201611



604396



201780



638116



606833



600892



### DC KLASİK-KONVENSİYONEL MIG-MAG KAYNAK MAKİNELERİ

Bu sınıftaki gazaltı MIG/MAG kaynak makineleri GeKaMac®GKM serili kaynak makineleridir. Kademeli voltaj ayarı ve kademesiz tel besleme hızı profesyoneller tarafından ayarlanması gereken konvansiyonel kaynak makineleridir.

GeKaMac GKM 240, 250- 350-G, 420-G ve 420-W serili kompakt MIG-MAG Gazaltı kaynak makineleri bakım onarım atölyeleri dahil, küçük ve orta ölçekli endüstriyel kullanıma yönelik olarak dizayn edilmiştir. Ayrıca çift makaralı tel besleme mekanizmasıyla donatılmıştır.

GeKaMac GKM 350-2G, 420-2G, 420-2W, 500-2G, 500-2W ve 600-2W serili ayrılabilir tel sürme üniteli MIG-MAG gazaltı kaynak makineleri ise ağır endüstriyel kullanım için dizayn edilmiş; 4 makaralı tel besleme ünitesi ile donatılmıştır. Tel besleme ünitesi güç kaynağına doğrudan bağlanabildiği gibi daha uzun bağlantı kablosu vasıtasıyla uzak mesafedeki çalışma alanlarına da taşınabilir. Kullanıcı, gerekli olan kaynak voltajını güç ünitesi üzerinden kademe ayarı anahtarı vasıtasıyla seçer ve ardından uygun tel besleme hızını ayarlar.

Tüm GeKaMac GKM serili gazaltı kaynak makineleri taşıma arabasına sahiptir. Geniş çaplı tekerlekler, tutma-çekme kolları, taşıma halkaları ve gaz tüpü taşımaya uygun olarak dizayn edilmiştir. Kolay taşıma ve manevra kabiliyetine sahiptir.

### GeKaMac GKM Serisi

500-2G



600-2W

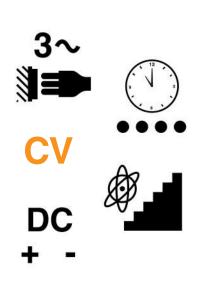
500-2W







- Tel sürme ünitesi makine içerisinde bulunan, kompakt tipli gaz soğutmalı MIG-MAG kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 10 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 4.0 mm kalınlığa kadar olan ince metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 2 makaralı tel sürme makaraları sayesinde, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.



Teknik Özellikler		GKM 240
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	8
Gecikmeli Sigorta	А	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-32
Çıkış Akım Aralığı	Α	30-240
	100%	140
Devrede Kalma Oranı	60%	180
(40°C)	45%	240
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10
Tel Çapı	mm	0.8 - 1.0
Koruma Sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		Н
Boyutlar (D*G*Y)	mm	800 / 420 / 670
Ağırlık	kg	82

#### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar



302020



302001



604392 3 mt.



604393 Opsiyonel 4 mt.



201109



638116 Argon



600952 Karbondioksit (CO<sub>2</sub>)



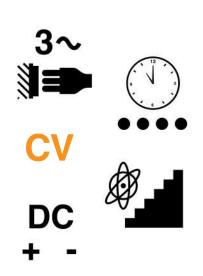
600949







- Tel sürme ünitesi makine içerisinde bulunan, kompakt tipli gaz soğutmalı MIG-MAG kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 10 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 4.0 mm kalınlığa kadar olan ince metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 2 makaralı tel sürme makaraları sayesinde, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-23 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- · 2 yıl garantilidir.



Teknik Özellikler		GKM 250
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	8.1
Gecikmeli Sigorta	Α	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-32
Çıkış Akım Aralığı	Α	30-250
	100%	140
Devrede Kalma Oranı	60%	180
(40°C)	40%	250
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10
Tel Çapı	mm	0.8 - 1.0
Koruma Sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		Н
Boyutlar (D*G*Y)	mm	930 / 480 / 900
Ağırlık	kg	75

#### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar



302803



302653



604392 3 mt.



604393 Opsiyonel 4 mt.



201109



638116 Argon



600952 Karbondioksit (CO<sub>2</sub>)



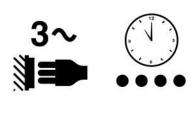
600949







- Tel sürme ünitesi makine içerisinde bulunan, kompakt tipli gaz soğutmalı MIG-MAG kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 12 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 8.0 mm kalınlığa kadar olan ince metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 2 makaralı tel sürme makaraları sayesinde, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşullarına uygundur.
- Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.







DC + -



Teknik Özellikler	GKM 350-G		
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V	
Kurulu Güç	kVA	15.6	
Gecikmeli Sigorta	А	32	
Boşta Çalışma Gerilimi	V	18-47	
Çıkış Akım Aralığı	А	30-350	
	100%	230	
Devrede Kalma Oranı	60%	300	
(40°C)	40%	350	
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10	
Tel Çapı	mm	0.8 - 1.0 - 1.2	
Koruma Sınıfı	IP	23	
İzolasyon Sınıfı		Н	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	930 / 480 / 900	
Ağırlık	kg	125	

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar



302021



302002



604394 3 mt.



604395 Opsiyonel 4 mt.



201302



638116 Argon



600952 Karbondioksit (CO<sub>2</sub>)



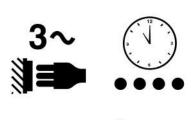
600949







- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile çalışma ortamına rahat erişim sağlayan, gaz soğutmalı MIG-MAG gazaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 12 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 8.0 mm kalınlığa kadar olan ince metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 4 makaralı tel sürme makaraları sayesinde, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşularına uygundur.
- Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.







DC



Teknik Özellikler		GKM 350-2G
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	16
Gecikmeli Sigorta	Α	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-45
Çıkış Akım Aralığı	Α	30-350
	100%	210
Devrede Kalma Oranı	60%	270
(40°C)	40%	350
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		Н
Boyutlar (D*G*Y)	mm	1075 / 500 / 800
Ağırlık	kg	125
	TEL BESLE	ME ÜNİTESİ
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8 / 1.0 / 1.2
Tel Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 max
Boyutlar (D*G*Y)	mm	630 / 460 / 230
Ağırlık	kg	15

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar



302024



302004



604394 3 mt.



604395 Opsiyonel 4 mt.



201302



638116 Argon



600952 Karbondioksit (CO<sub>2</sub>)



600949



201219

203639

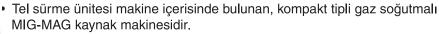
5 mt.

Opsiyonel 10 mt.
Opsiyonel 15 mt.



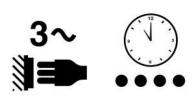






- Hassas ayar yapmayı sağlayan 18 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 15.0 mm kalınlığa kadar olan ince metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 2 makaralı tel sürme makaraları sayesinde (0.8, 1.0, 2.2), kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.











Teknik Özellikler		GKM 420-G
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	17.5
Gecikmeli Sigorta	А	42
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-43
Çıkış Akım Aralığı	Α	30-420
	100%	280
Devrede Kalma Oranı	60%	360
(40°C)	45%	420
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10
Tel Çapı	mm	0.8 - 1.0 - 1.2
Koruma Sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		Н
Boyutlar (D*G*Y)	mm	1075 / 500 / 800
Ağırlık	kg	140

#### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar



302022



302003



604394 3 mt.



604395 Opsiyonel 4 mt.



201302



638116 Argon



600952 Karbondioksit (CO<sub>2</sub>)

600949













- Tel sürme ünitesi makine içerisinde bulunan, kompakt tipli su soğutmalı MIG-MAG kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 18 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 15.0 mm kalınlığa kadar olan ince metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 4 makaralı tel sürme makaraları sayesinde kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- · Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- · 2 yıl garantilidir.











Teknik Özellikler	GKM 420-W		
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V	
Kurulu Güç	kVA	17.6	
Gecikmeli Sigorta	А	42	
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-43	
Çıkış Akım Aralığı	А	30-420	
	100%	280	
Devrede Kalma Oranı	60%	360	
(40°C)	45%	420	
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10	
Tel Çapı	mm	0.8 - 1.0 - 1.2	
Koruma Sınıfı	IP	23	
İzolasyon Sınıfı		Н	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	1075 / 500 / 800	
Ağırlık	kg	165	

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

302026



302006



604396 3 mt.



604397 Opsiyonel 4 mt.



201302



638116 Argon



600952 Karbon CO<sub>2</sub>



600949









- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile çalışma ortamına rahat erişim sağlayan, gaz soğutmalı MIG-MAG gazaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 18 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 15.0 mm kalınlığa kadar olan ince metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 4 makaralı tel sürme makaraları sayesinde, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşularına uygundur.
- Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- · 2 yıl garantilidir.







DC + -



Teknik Özellikler		GKM 420-2G
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	17.5
Gecikmeli Sigorta	Α	42
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-43
Çıkış Akım Aralığı	А	30-420
	100%	280
Devrede Kalma Oranı	60%	360
(40°C)	45%	420
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10
Koruma Sınıfı	ΙP	23
İzolasyon Sınıfı		Н
Boyutlar (D*G*Y)	mm	1075 / 500 / 800
Ağırlık	kg	140
	TEL BESLE	ME ÜNİTESİ
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8 / 1.0 / 1.2
Tel Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 max
Boyutlar (D*G*Y)	mm	630 / 460 / 230
Ağırlık	kg	15

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar



302025



302005



604394



604395 Opsiyonel



201302



638116 Argon



600952 Karbondioksit (CO<sub>2</sub>)



600949



201219 201495 203639

5 mt.

Opsiyonel 10 mt.
Opsiyonel 15 mt.







- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile çalışma ortamına rahat erişim sağlayan, su soğutmalı MIG-MAG gazaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 18 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 15.0 mm kalınlığa kadar olan ince metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 4 makaralı tel sürme makaraları sayesinde, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşularına uygundur.
- Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.







Teknik Özellikler		GKM 420-2W		
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V		
Kurulu Güç	kVA	17.6		
Gecikmeli Sigorta	Α	42		
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-43		
Çıkış Akım Aralığı	Α	30-420		
	100%	280		
Devrede Kalma Oranı	60%	360		
(40°C)	45%	420		
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10		
Koruma Sınıfı	IP	23		
İzolasyon Sınıfı		Н		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	1075 / 500 / 800		
Ağırlık	kg	162		
TEL BESLEME ÜNİTESİ				
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8 / 1.0 / 1.2		
Tel Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel		
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 max		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	630 / 460 / 230		
Ağırlık	kg	15		

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar



302027



302007



604396 3 mt.



604397 Opsiyonel 4 mt.



201302



638116 Argon



600952 Karbondioksit (CO<sub>2</sub>)



600949

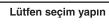


201484 201494 206025

5 mt.

Opsiyonel 10 mt.

Opsiyonel 15 mt.

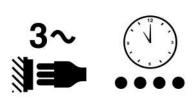








- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile çalışma ortamına rahat erişim sağlayan, gaz soğutmalı MIG-MAG gazaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 36 (4x9) kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 4 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 20.0 mm kalınlığa kadar olan ince metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 4 makaralı tel sürme makaraları sayesinde, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşularına uygundur.
- Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- · 2 yıl garantilidir.







DC



Teknik Özellikler		GKM 500-2G		
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V		
Kurulu Güç	kVA	27.5		
Gecikmeli Sigorta	Α	63		
Boşta Çalışma Gerilimi	V	16-57		
Çıkış Akım Aralığı	Α	40-500		
	100%	390		
Devrede Kalma Oranı (40°C)	60%	500		
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10		
Koruma Sınıfı	IP	23		
İzolasyon Sınıfı		Н		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	1100 / 510 / 1440		
Ağırlık	kg	211		
TEL BESLEME ÜNİTESİ				
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
Tel Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel		
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 max		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	630 / 460 / 230		
Ağırlık	kg	15		

#### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar



302787



302764



604394 3 mt.



604395 Opsiyonel 4 mt.



201780

6 A

638116 Argon



600952 Karbondioksit (CO<sub>2</sub>)



600949



201994

202063

5 mt.

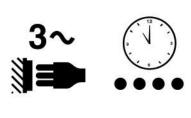
Opsiyonel 10 mt. Opsiyonel 15 mt.







- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile calısma ortamına rahat erisim sağlayan, su soğutmalı MIG-MAG gazaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 36 (4x9) kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 4 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 20.0 mm kalınlığa kadar olan ince metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 4 makaralı tel sürme makaraları sayesinde, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşularına uygundur.
- Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- · 2 yıl garantilidir.









Teknik Özellikler	GKM 500-2W			
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V		
Kurulu Güç	kVA	27.5		
Gecikmeli Sigorta	Α	63		
Boşta Çalışma Gerilimi	V	16-57		
Çıkış Akım Aralığı	Α	40-500		
	100%	390		
Devrede Kalma Oranı	60%	500		
(40°C)				
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10		
Koruma Sınıfı	IP	23		
İzolasyon Sınıfı		Н		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	1100 / 510 / 1440		
Ağırlık	kg	211		
TEL BESLEME ÜNİTESİ				
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
Tel Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel		
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 max		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	630 / 460 / 230		
Ağırlık	kg	15		

#### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar



302028



302008



604396 3 mt.



604397 Opsiyonel 4 mt.



201780

638116 **Argon** 



600952 Karbondioksit (CO<sub>2</sub>)



600949

201834

201748 201756

5 mt.

Opsiyonel 10 mt.

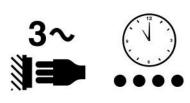
Opsiyonel 15 mt.







- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile çalışma ortamına rahat erişim sağlayan, su soğutmalı MIG-MAG gazaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 36 (4x9) kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 4 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 20.0 mm kalınlığa kadar olan ince metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 4 makaralı tel sürme makaraları sayesinde, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşularına uygundur.
- Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- · 2 yıl garantilidir.







DC



Teknik Özellikler	GKM 600-2W			
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V		
Kurulu Güç	kVA	33.6		
Gecikmeli Sigorta	А	63		
Boşta Çalışma Gerilimi	V	18-60		
Çıkış Akım Aralığı	А	40-600		
	100%	410		
Devrede Kalma Oranı	60%	520		
(40°C)	45%	600		
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10		
Koruma Sınıfı	IP	23		
İzolasyon Sınıfı		Н		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	1100 / 510 / 1440		
Ağırlık	kg	265		
TEL BESLEME ÜNİTESİ				
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
Tel Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel		
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 max		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	630 / 460 / 230		
Ağırlık	kg	15		

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar



302029



302009



604396 3 mt.



604397 Opsiyonel 4 mt.



201780



638116 Argon



600952 Karbondioksit (CO<sub>2</sub>)



600949



201748

201834

5 mt. Opsiyonel 10 mt.

Opsiyonel 15 mt.



### **PLAZMA KESME**

Plazma arkı, daraltılmış ağızlı kesme torcunun ucundaki memeden çıkan, basınçlı havayı yüksek hızda iyonize ederek, iletken olan iş parçasının ergitmesini sağlar. Ergiyen malzeme, akan gazın jet etkisi ile itilerek uzaklaştırılmasıyla, kesme işlemini gerçekleştirir. Plazma kesme yöntemiyle, alaşımsız çelik, paslanmaz çelik alüminyum ve benzeri metal malzemelerin kesme işlemi yapılabilir.

Günümüzün hızla değişen rekabetçi koşulları, imalat yapan üreticilerin maliyetlerini azaltabilmelerini zorlaştırmıştır. Klasik oksijen ile kesme yönteminin, meydana getirdiği kimi dezavantajlar vardır. Dezavantaj yaratan faktörler, işçilik giderleri, hatalı kesim yapılması, tehlike arz eden patlayıcı gazların kullanımı, kullanılan gazların ağırlıkları, ağırlıkların yarattığı taşıma zorlukları, çapaklı kesme yüzeylerinin oluşması, aşırı ısı transferi sonucu malzemede oluşan çarpılmalar olarak sıralanabilir. İşte bu sebepler, plazma kesme makinelerinin kullanımını hızlandırır.

Gedik Kaynak tarafından piyasaya sunmuş olduğu en son inverter teknolojisine sahip GeKaMac markalı POWER CUT 40 i tek fazlı 61 İ, 100 İ ve 150 İ üç fazlı plazma kesme makinelerinin avantajları şöyle sıralanabilir:

### Üstün Özellikler

- Kullanma kolaylığı
- Yüksek kaliteye sahip bir kesim yüzeyinin oluşması
- Hızlı kesim yapma olanağı
- Hafif ve kolay taşınması,
- Kesilen malzemede düşük ısı girdisi sağlayarak çarpılma riskini azaltması

### Plazma Kesme Makineleri GeKaMac Power CUT









61i

100i

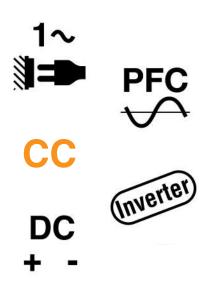
150i







- PFC teknolojisi sayesinde enerji tüketimini azaltarak, şebekeden çekilen enerjinin kaliteli ve verimli bir şekilde kullanılmasına olanak sağlar.
- Hafif kullanışlı tek fazlı plazma kesme makinesidir.
- Yüksek frekans özelliği (HF) sayesinde malzemeye dokunmadan kesim yapabilme olanağı.
- Mükemmel kesim kalitesi.
- Alaşımsız çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve benzeri malzeme kesme yeteneğine sahip.
- Düşük ısı girdisi sağlayarak çarpılma riskini ve çarpılmaları en aza indirir.
- HF sayesinde kesim başlangıç hatasını engeller.
- Yenilikçi ve kolay kullanımlı tasarıma sahip.
- Uzun ömürlü sarf malzeme sarfiyatı sağlar.
- İhtiyaç duyulmadığında soğutma fanını devre dışı bırakarak enerji tasarrufu sağlar.
- +%10 şebeke dalgalanmalarında bile kesme parametrelerinde üstün kararlılık.
- Yenilikçi 'Tünel fan' soğutma sistemi sayesinde, IP23 koruma sınıfı ve toza karşı elektronik parçaları en zorlu çalışma ortamları kullanımında yüksek performans.
- Delikli ve ızgara tipi malzemelerin kesimi için uygun fonksiyonun seçimi.
- Kirli havanın atılmasını sağlayan filtreli regülatör grubu.



Teknik Özellikler		PoWer CUT 40 i
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 50/60 Hz, 230 V, ± 10
Kurulu Güç	kVA	5.4
Gecikmeli Sigorta	Α	16
Çıkış Akım Aralığı	Α	20-40
Kesim Kapasitesi	mm	Maksimum kesim : 15
		Çapaksız kesim : 10
	100%	20
Devrede Kalma Oranı	60%	30
(40°C)	40%	40
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-7 / EN 60974-10 / S
Koruma Sınıfı	IP	23\$
İzolasyon Sınıfı		Н
Boyutlar (D*G*Y)	mm	490 / 185 / 390
Ağırlık	kg	16

#### Standart Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 606812



606784



606806



Not : Plazma ve alüminyumlarda kesme kalınlığı % 20 düşer.







- Yüksek frekans özelliği (HF) sayesinde malzemeye dokunmadan kesim yapabilme olanağı.
- Mükemmel kesim kalitesi sağlar.
- Alaşımsız çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve benzeri malzeme kesme yeteneğine sahiptir.
- Düşük ısı girdisi sağlayarak çarpılma riskini ve çarpılmaları en aza indirir.
- HF sayesinde kesim başlangıç hatasını engeller.
- Yenilikçi ve kolay kullanımlı tasarıma sahip.
- Uzun ömürlü sarf malzeme sarfiyatı sağlar.
- İhtiyaç duyulmadığında soğutma fanını devre dışı bırakarak enerji tasarrufu sağlar.
- +%10 şebeke dalgalanmalarında bile kesme parametrelerinde üstün kararlılık.
- Yenilikçi 'Tünel fan' soğutma sistemi sayesinde, IP23 koruma sınıfı ve toza karşı elektronik parçaları en zorlu çalışma ortamları kullanımında yüksek performans.
- Delikli ve ızgara tipi malzemelerin kesimi için uygun fonksiyonun seçimi.
- Kirli havanın atılmasını sağlayan filtreli regülatör grubu.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.





Teknik Özellikler		PoWer CUT 61 i
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V, ± 10
Kurulu Güç	kVA	7.5
Gecikmeli Sigorta	А	10
Çıkış Akım Aralığı	А	20-60
Kesim Kapasitesi	mm	Maksimum kesim : 20
		Çapaksız kesim : 15
	100%	40
Devrede Kalma Oranı	60%	50
(40°C)	40%	60
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-7 / EN 60974-10 / S
Koruma Sınıfı	IP	23S
İzolasyon Sınıfı		Н
Boyutlar (D*G*Y)	mm	540 / 220 / 425
Ağırlık	kg	23

#### Standart Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 604982



604775



605748



202569

Not : Plazma ve alüminyumlarda kesme kalınlığı % 20 düşer.









- Yüksek frekans özelliği (HF) sayesinde, malzemeye dokunmadan kesim yapabilme olanağı sağlar.
- Mükemmel kesim kalitesi sağlar.
- Alaşımsız çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve benzeri malzeme kesme yeteneğine sahiptir.
- Düşük ısı girdisi sağlayarak, çarpılma riskini ve çarpılmaları en aza indirir.
- HF sayesinde, kesim başlangıç hatasını engeller.
- Yenilikçi ve kolay kullanımlı tasarıma sahiptir.
- Uzun ömürlü sarf malzeme sarfiyatı, sağlar.
- İhtiyaç duyulmadığında, soğutma fanını devre dışı bırakarak enerji tasarrufu sağlar.
- +%10 şebeke dalgalanmalarında bile kesme parametrelerinde üstün kararlılık sergiler.
- Yenilikçi 'Tünel Fan' soğutma sistemi sayesinde, IP23 koruma sınıfı ve toza karşı elektronik parçaları en zorlu çalışma ortamları kullanımında yüksek performans gözlemlenir.
- Delikli ve ızgara tipi malzemelerin kesimi için, uygun fonksiyonun seçimi mevcuttur.
- Kirli havanın atılmasını sağlayan filtreli regülatör grubuna sahiptir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.



3	~
<b>  </b>	
C	C
D	С
+	-



Teknik Özellikler		PoWer CUT 100 i
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V, ± 10
Kurulu Güç	kVA	14.1
Gecikmeli Sigorta	А	16
Çıkış Akım Aralığı	А	20-100
Kesim Kapasitesi	mm	Maksimum kesim : 30
		Çapaksız kesim : 25
	100%	70
Devrede Kalma Oranı	60%	85
(40°C)	40%	100
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-7 / EN 60974-10 / S
Koruma Sınıfı	IP	23S
İzolasyon Sınıfı		Н
Boyutlar (D*G*Y)	mm	610 / 220 / 425
Ağırlık	kg	32

#### Standart Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 604980



604699



605749



Not : Plazma ve alüminyumlarda kesme kalınlığı % 20 düşer.







- İnverter teknolojisine sahip, taşınabilir bir havalı plazma kesme makinesidir.
- Yüksek frekans özelliği (HF) sayesinde, malzemeye dokunmadan kesim yapabilme olanağı
- Mükemmel kesim kalitesi sağlar.
- Alaşımsız çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve benzeri malzeme kesme yeteneğine sahiptir.
- Düşük ısı girdisi sağlayarak, çarpılma riskini ve çarpılmaları en aza indirir. 50 mm ye kadar kesim yapabilme kapasitesine sahiptir.
- HF sayesinde, kesim başlangıç hatasını engeller. Yenilikçi ve kolay kullanımlı tasarıma sahiptir.

- Uzun ömürlü sarf malzeme sarfiyatı, sağlar.
- İhtiyaç duyulmadığında, soğutma fanını devre dışı bırakarak enerji tasarrufu sağlar.
- +%10 şebeke dalgalanmalarında bile kesme parametrelerinde üstün kararlılık sergiler. Yenilikçi '*Tünel Fan*' soğutma sistemi sayesinde, IP23 koruma sınıfı ve toza karşı elektronik parçaları en zorlu çalışma ortamları kullanımında yüksek performans gözlemlenir.
- Delikli ve ızgara tipi malzemelerin kesimi için, uygun fonksiyonun seçimi mevcuttur.
- Kirli havanın atılmasını sağlayan filtreli regülatör grubuna sahiptir.
- Otomasyon ve robotlu uygulamalarda seçime bağlı biçimde, ara yüz programı ile kullanım kolaylığı sağlar.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkânına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.







Teknik Özellikler		PoWer CUT 150 i
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V, ± 10
Kurulu Güç	kVA	29
Gecikmeli Sigorta	Α	32
Çıkış Akım Aralığı	Α	20-150
Kesim Kapasitesi	mm	Maksimum kesim : 50
		Çapaksız kesim : 40
	100%	100
Devrede Kalma Oranı	60%	120
(40°C)	40%	150
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-7 / EN 60974-10 / S
Koruma Sınıfı	IP	23S
İzolasyon Sınıfı		Н
Boyutlar (D*G*Y)	mm	670 / 290 / 520
Ağırlık	kg	48

#### Standart Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

606307



606248



605749

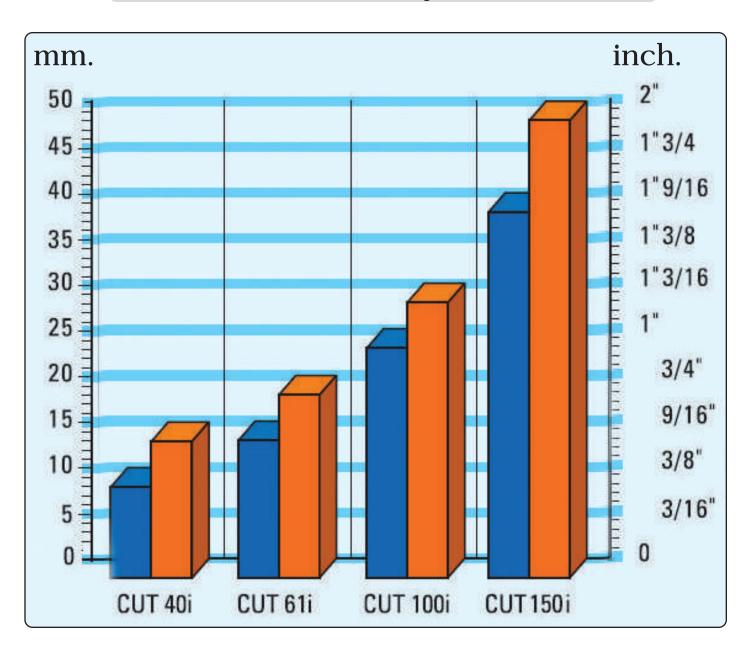


201521

Not : Plazma ve alüminyumlarda kesme kalınlığı % 20 düşer.



## PLAZMA KESME MAKİNELERİNİN KESME KALINLIK ÖLÇÜLERİ







## TOZALTI KAYNAK YÖNTEMİ

Kaynak arkı, otomatik olarak kaynak bölgesine gönderilen çıplak bir elektrot ve iş parçası arasında oluşur. Eş zamanlı olarak, kaynak bölgesine devamlı olarak bir toz dökülür ve ark bu tozun altında yanar. Tozaltı kaynak sistemi ve donatımı bir güç ünitesi, tel-toz besleme, toz emme, kaynak hızı ve yörüngesini belirleyen hareketli bir araba ve yanı sıra, bu işlevi yerine getiren –kontrol eden kumanda düzeninden oluşmaktadır.

### Üstünlükleri

- Yüksek kaynak hızıyla, uygun parametrelerle hatasız kaliteli dikişler elde edilir
- Kaynak bölgesinin tozla örtülmesinden dolayı, ark ışınlarından korunmak için maske kullanılmaz
- Sıçrama kaybı olmaz
- Derin nüfuziyet oluşturma kabiliyeti sayesinde, uygun derinlik ve genişlik oranı oluşturur
- Kaynak esnasında, zararlı metal tozları ve duman oluşmaz

### Kullanım Alanları

- · Gemi inşa sektörü
- Boru imalatı
- Basınçlı kap imalatı
- Vinc ve köprü imalatı
- Kazan imalatları
- Çelik yapı imalatlarında, yaygın kullanıma sahiptir

GeKaMac Tozaltı kaynak makineleri yelpazesi, bütün kullanıcı grupları için geçerli olan aralıkları sayesinde, mükemmel kaynak dikişlerinin oluşmasına olanak sağlamaktadır.

## Tozaltı Kaynak Makineleri GeKaMac TKM Serisi





1250













- Özellikle tersaneler ve çelik konstrüksiyon alanlarında, ağır çalışma şartlarında kullanıma göre tasarlanmış tozaltı kaynak makinasıdır.
- Kaynak akımını ve kaynak gerilimini kademesiz ayarlamak mümkündür.
- Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- % 100 devrede kalma oranı ile uzun çalışma koşullarına uygundur.
- +/- %10 gerilim dalgalanmalarında ve yüksek sıcaklıklarda sağladığı sabit kaynak akımı sayesinde, çok uzun kaynak dikişleri ve çok kalın iş parçaları için uyumludur
- Güçlü soğutma fanı ile mükemmel iç havalandırma sistemine sahip.
- Mükemmel ateşleme özellikleri mevcuttur.
- Taşınabilmesinde kolaylık sağlayan kulplar vardır. CC-CV Modu ile SAW, MMA, (Elektrot Kaynağı), ESW(Elektro curuf) ve GOUGİNG (Karbon kesme) gibi farklı yöntemleri seçme imkânı.
- Mobil traktör, her türlü iş ortamında kullanılabilir
- Slâytlar, yatay ve dikey olarak (120x100) mm hareket kabiliyetine sahiptir
- Kaynak izi takibi için, lazer pointer (standart) vardır
- Panelden kaynak teli çapı seçimi ve kaynak kutbunu değiştirme seçimi kolaylığı.
- Başlangıç ve krater doldurma parametreleri, ayrıca ayarlanabilir.
- Isıya dayanıklı iç koruma özelliğine sahip.
- Traktör ünitesi 4 tekerlekten tahrikli olduğundan, doğrudan iş parçası üzerinde
- Otomatik toz toplama ünitesi (Opsiyonel) mevcuttur.
- Ray ile kullanım için V kanallı tekerlek (Ópsiyonel) mevcuttur.





#### Güc Ünitesi

3	
Model	TKM 1000
Şebeke Voltajı	3 x 380 V +-10 % 50 Hz
Çekilen Güç / %100 d. c.	68 kVA
Sigorta	125 A
Kaynak Akım / Gerilim Aralığı	200 A/28 V - 1000 A/44 V
Devrede Kalma Oranı	1000 A
Boşta Çalışma Gerilimi (Azami)	71 V
Koruma Sınıfı	IP21 S
Ağırlık	480 kg
Boyutlar (U x G x Y) mm	980 x 670 x 1000

#### TKT-1250 Traktör

A	1250
V/Hz	42 AC / 50
Α	3
mm	2.4 – 4.8
cm/dk	34 – 340
m/dk	15 – 125
mm	100 / 120
Derece	360°
Derece	45° (her iki tarafa)
Lt	8
kg	25
kg	68
mm	900 x 520 x 850
	V/Hz A mm cm/dk m/dk mm Derece Lt kg

#### Standart Ekipmanlar

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

604985



606919



204243



101194



107734



606935



204233















- Özellikle tersaneler ve çelik konstrüksiyon alanlarında, ağır çalışma şartlarında kullanıma göre tasarlanmış tozaltı kaynak makinasıdır.
- Kaynak akımını ve kaynak gerilimini kademesiz ayarlamak mümkündür.
- Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- % 100 devrede kalma oranı ile uzun çalışma koşullarına uygundur.
- +/- %10 gerilim dalgalanmalarında ve yüksek sıcaklıklarda sağladığı sabit kaynak akımı sayesinde, çok uzun kaynak dikişleri ve çok kalın iş parçaları için uyumludur
- Güçlü soğutma fanı ile mükemmel iç havalandırma sistemine sahip.
- Mükemmel ateşleme özellikleri mevcuttur.
- Taşınabilmesinde kolaylık sağlayan kulplar vardır.
- CC-CV Modu ile SAW, MMA, (Elektrot Kaynağı), ESW(Elektro curuf) ve GOUGİNG (Karbon kesme) gibi farklı yöntemleri seçme imkânı.
- Mobil traktör, her türlü iş ortamında kullanılabilir
- Slâytlar, yatay ve dikey olarak (120x100 mm) hareket kabiliyetine sahiptir
- Kaynak izi takibi için, lazer pointer (standart) vardır
- Panelden kaynak teli çapı seçimi ve kaynak kutbunu değiştirme seçimi kolaylığı.
- Başlangıç ve krater doldurma parametreleri, ayrıca ayarlanabilir.
- Isıya dayanıklı iç koruma özelliğine sahip.
- Traktör ünitesi 4 tekerlekten tahrikli olduğundan, doğrudan iş parçası üzerinde kullanılabilir
- Otomatik toz toplama ünitesi (Opsiyonel) mevcuttur.
- Ray ile kullanım için V kanallı tekerlek (Ópsiyonel) mevcuttur.



CV

DC



### Güç Ünitesi

Model	TKM 1250		
Şebeke Voltajı	3 x 380 V +-10 % 50 Hz		
Çekilen Güç / %100 d. c.	88 kVA		
Sigorta	125 A		
Kaynak Akım / Gerilim Aralığı	250 A/30 V - 1250 A/44 V		
Devrede Kalma Oranı	1250 A		
Boşta Çalışma Gerilimi (Azami)	72 V		
Koruma Sınıfı	IP21 S		
Ağırlık	510 kg		
Boyutlar (U x G x Y) mm	980 x 670 x 1000		

#### TKT-1250 Traktör

Kaynak Akımı	А	1250
Kontrol Voltajı	V/Hz	42 AC / 50
Giriş Akımı	А	3
Tel Çapı	mm	2.4 – 4.8
Tel Sürme Hızı	cm/dk	34 – 340
Traktör Hızı	m/dk	15 – 125
Yükseklik Ayarı (Boy x En)	mm	100 / 120
Kolon Dönüşü	Derece	360°
Kafa Eğim Açısı	Derece	45° (her iki tarafa)
Toz Kapasitesi	Lt	8
Tel Taşıma Kapasitesi	kg	25
Ağırlık	kg	68
Boyutlar (U x G x Y)	mm	900 x 520 x 850

#### **Standart Ekipmanlar**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 604986



606920



204243



101194



107734



606935



204233





### OTOMASYON KAYNAK SISTEMLERI

Her türlü Gazaltı MIG-MAG kaynak makinesine kolaylıkla adapte edilebilen, manyetik ve raylı bir sitemdir. Bu siteme bağlanan kaynak torcundan ilerleyen çıplak bir elektrot ve iş parçası arasında ark oluşur. Oluşan ark lineer bir şekilde sabit hızlarda yapıldığından sabit nufuziyet ve mükemmel kaynak dikiş görünümü sağlar

### Üstünlükleri

- Yüksek kaynak hızıyla, uygun parametrelerle hatasız kaliteli dikişler elde edilir
- Sabit hız ve yol kontrolü görünüm ve kaliteyi iyileştirir.
- Makine kolay bir şekilde sisteme adapte edilir. İmalat esnasında malzeme taşımını azalır.
- Sabit hızlarda kaynak edilerek nufuziyette, uygun derinlik ve genişlik oranı oluşturur.
- Malzemede oluşabilecek distorsiyon (çarpılmaları) azaltır.
- Operatörü kaynak arkından uzak tutarak operatör yorgunluğunu azaltarak çalışma koşullarını iyileştirir.

### Kullanım Alanları

- Gemi inşa sektörü
- I ve Hollanda profilleri imalatlarında
- Çelik konstrüksiyon imalatı
- Vinç ve köprü imalatı
- Kazan imalatları
- Çelik yapı imalatlarında, yaygın kullanıma sahiptir

# Automat Otomasyon Kaynak Sistemleri GeKaMac® Automat Serisi



Automat K11 Ürün kodu:607039



Automat K21 Ürün kodu:607040



Automat M11 Ürün kodu:607041

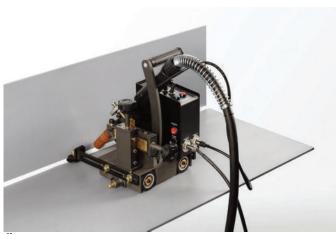


Automat M12 Ürün kodu:600715



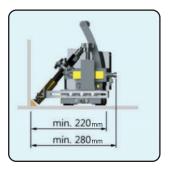
Automat M12-K Ürün kodu:600793



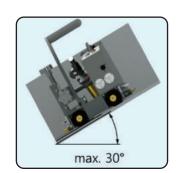


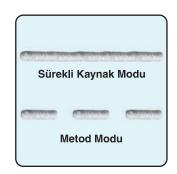
#### Ürün Kodu : 607039

- Yatay düzlemdeki malzemelerin metot veya sürekli köşe kaynaklarında mükemmel hareket kabiliyetine sahiptir.
- Hassas mikro dişli ve redüktörlü motor yapısı sayesinde ayarlanabilir ve sabitlenebilir hassas ve titreşimsiz hareket sağlar.
- Eğimli(30°) malzemelerin kaynağında hassas tırmanma ve inme özelliğine sahiptir.
- Taşıma kolu manyetiği otomatik kapatarak, cihazı malzeme üzerinden rahatlıkla alma imkanı sağlar.
- Krater doldurma işlemi, kaynak başlatma/durdurma butonuna 0-3 saniye içinde basarak gerçekleştirilebilir.
- Dijital gösterge paneli sayesinde kaynak hızını kolay ayarlayabilme özelliğine sahiptir.
- Tüm MIG/MAG kaynak makineleri ile haberleşebilir.
- Standart manuel veya düz otomasyon torçu ile kullanılabilir.









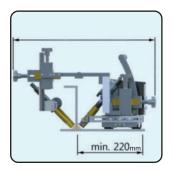
Teknik Özellikler	Automat K11		
Şebeke Gerilimi	V	AC 110-230V 50/60 Hz, 1 Faz	
Hareket Hızı	mm/dk	0-860	
Hareket Metodu		Tekerlekli-Manyetikli Hareket	
Motor Tipi	v,w,rpm	DC 24V, 12W, 5000	
Redüktör		1:400	
Ayarlanabilir Torç Açısı	0	45° ±10°	
Enine / Boyuna Ayar Mesafesi	mm	0-50	
Robotu Çekme Gücü	kg	Max. 20	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	270 / 262 / 298	
Ağırlık	kg	6.3	

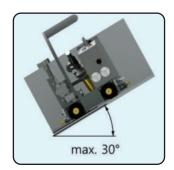


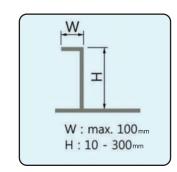


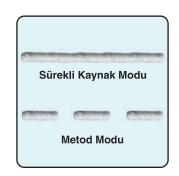
#### Ürün Kodu: 607040

- Her türlü profil kaynaklarında düz, köşe kaynak pozisyonlarında ve çift torçlu kaynak gerektiren uygulamalarda kullanılmaktadır.
- Hassas mikro dişli ve redüktörlü motor yapısı sayesinde ayarlanabilir ve sabitlenebilir hassas ve titreşimsiz hareket sağlar.
- Eğimli(30°) malzemelerin kaynağında hassas tırmanma ve inme özelliğine sahiptir.
- Manyetik taşıma kolu ile malzemeye rahatlıkla yerleştirme ve alma kolaylığı.
- Krater doldurma işlemi, kaynak başlatma/durdurma butonuna 0-3 saniye içinde basarak gerçekleştirebilme.
- Kaynaklı, kaynaksız ileri-geri ilerleme fonksiyonu.
- Dijital gösterge paneli sayesinde kaynak hızını kolay ayarlayabilme özelliğine sahiptir.
- Tüm MIG/MAG kaynak makineleri ile haberleşebilir.
- Standart manuel veya düz otomasyon torçu ile kullanılabilir.









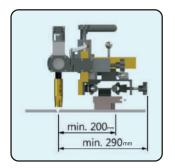
Teknik Özellikler		Automat K21
Şebeke Gerilimi	V	AC 110-230V 50/60 Hz, 1 Faz
Hareket Hızı	mm/dk	0-860
Hareket Metodu		Tekerlekli-Manyetikli Hareket
Motor Tipi	v,w,rpm	DC 24V, 12W, 5000
Redüktör		1:400
Ayarlanabilir Torç Açısı	0	45° ±10°
Enine / Boyuna Ayar Mesafesi	mm	0-50
Enine / Boyuna Torç Ayar Mesafesi	mm	0-50
Kenetlenen Enine Torç Ayar Mesafesi	mm	0-80
Robotu Çekme Gücü	kg	Max. 20
Boyutlar (D*G*Y)	mm	440 / 290 / 330
Ağırlık	kg	8.9

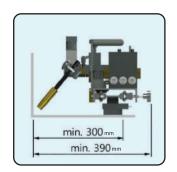


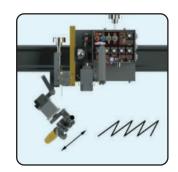


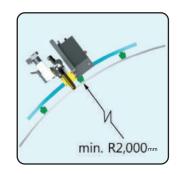
#### Ürün Kodu: 607041

- Salınım ve Uzaktan kumanda kontrol özelliğine sahip olup, raylı çalışma sistemiyle dikey ve yatay pozisyonlardaki her türlü çok pasolu alın ve köşe kaynakları için tasarlanmıştır.
- Traktör hızı, salınım hızı ve genişliği dijital olarak programlanabilir.
   Buda sağda/solda aynı yerde kalmasında bağımsız bir ortam sağlar.
- Hassas mikro dişli ve redüktörlü motor yapısı sayesinde ayarlanabilir ve sabitlenebilir hassas ve titreşimsiz hareket sağlar.
- Kaynaklı, kaynaksız ileri-geri ilerleme fonksiyonu.
- Tüm MIG/MAG kaynak makineleri ile haberleşebilir.
- Standart manuel veya düz otomasyon torçu ile kullanılabilir.
- Kablosuz kumanda kontrol özelliği ile 50 M'ye kadar uzak mesafede kontrol edilebilir.
- Standart uzunluktaki her 1,5 metre Ray üzerinde kolaylıkla uygulanabilir. Bu raylar;
  - -3noktadan mıknatıslı açma/kapamalı rijit alüminyum ray(RM1)
  - -3 noktadan metalik olmayan malzemeler için vakum kapaklı rijit alüminyum ray(RV1)
  - -4 noktadan mıknatıslı açma kapamalı fleksibl paslanmaz ray(RF1)











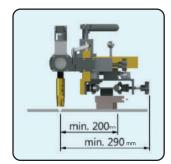
Teknik Ozellikler		Automat M11
Şebeke Gerilimi	V	AC 110-230V 50/60 Hz, 1 Faz
Hareket Hızı	mm/dk	0-750
Hareket Metodu		Gergi-Pinyon dişli hareket
Motor Tipi	v,w,rpm	DC 24V, 12W, 5000
Redüksiyon Oranı		1:400
Enine / Boyuna Ayar Mesafesi	mm	0-50
Enine / Boyuna Torç Ayar Mesafesi	mm	0-50
Dik Ayar Aralığı	mm	0-150
Osilatör Motor Tipi	v, w, rpm	DC 24V, 12W, 5000
Osilatör Redüksiyon Oranı		1:1000
Osilatör Dalga Hızı	rpm	0-5
Osilatör Dalga Genişliği		Max. 15°
Osilatör Sağ/Sol Durma Zamanı	Saniye	0-9.9
Osilatör Dalga Modu		$-\mathcal{N}\mathcal{M}\mathcal{M}$
Boyutlar (D*G*Y)	mm	284 / 330 / 240
Ağırlık	kg	7

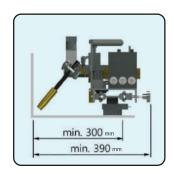


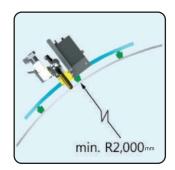


Ürün Kodu: 600715

- •Alüminyum alaşımlı Hafif, sabit birbirine sınırsız eklenebilen raylar üzerinde hareket eder.
- •Çok pozisyonlu alın ve köşe kaynakları için mükemmel tasarım.
- •Hassas mikro dişli ve redüktörlü motor yapısı sayesinde ayarlanabilir ve sabitlenebilir hassas ve titreşimsiz hareket sağlar.
- •Kaynaklı, kaynaksız ileri-geri ilerleme fonksiyonu.
- Tüm MIG/MAG kaynak makineleri ile haberleşebilir.
- İstenildiğinde plazma ve oksijen kesme işlemlerine kolaylıkla adapte edilebilir.
- Standart manuel veya düz otomasyon torçu ile kullanılabilir.
- •Standart uzunluktaki her 1,5 metre Ray üzerinde kolaylıkla uygulanabilir. Bu raylar;
  - -3noktadan mıknatıslı açma/kapamalı rijit alüminyum ray(RM1)
  - -3 noktadan metalik olmayan malzemeler için vakum kapaklı rijit alüminyum ray(RV1)
  - -4 noktadan miknatisli açma kapamalı fleksibl paslanmaz ray(RF1)

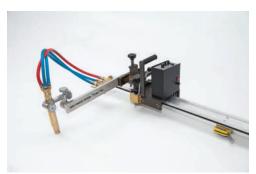






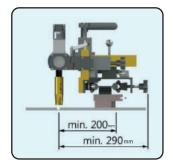
Teknik Özellikler		Automat M12
Şebeke Gerilimi	V	AC 110-230V 50/60 Hz, 1 Faz
Hareket Hızı	mm/min	0-750
Hareket Modu		Rack-Pinion, Geared Motor
Motor Tipi	v,w,rpm	DC 24V, 12W, 5000
Redüksiyon Oranı		1:400
Enine Boyuna Ayar Mesafesi	mm	0-50
Enine Boyuna Torç Ayar Mesafesi	mm	0-50
Dik Ayar Aralığı	mm	0-150
Kavrama Düzeni		Manuel Hareketli Kavrama
Boyutlar (D*G*Y)	mm	284 / 330 / 240
Ağırlık	kg	6

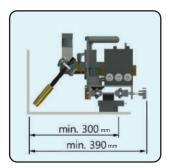


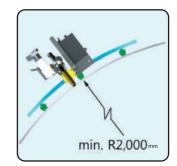


Ürün Kodu: 600793

- Plazma ve Alevli oksijen kesme işlemlerinin yanı sıra kaynak ağzı açma içinde kullanılır.
- Alüminyum alaşımlı Hafif, sabit birbirine sınırsız eklenebilen raylar üzerinde hareket eder.
- •Çok pozisyonlu alın ve köşe kaynakları için mükemmel tasarım.
- Hassas mikro dişli ve redüktörlü motor yapısı sayesinde ayarlanabilir ve sabitlenebilir hassas ve titreşimsiz hareket sağlar.
- •Kaynaklı, kaynaksız ileri-geri ilerleme fonksiyonu.
- •Tüm MIG/MAG kaynak makineleri ile haberleşebilir.
- Standart manuel veya düz otomasyon torçu ile kullanılabilir.
- •Standart uzunluktaki her 1,5 metre Ray üzerinde kolaylıkla uygulanabilir. Bu raylar;
  - -3noktadan mıknatıslı açma/kapamalı rijit alüminyum ray(RM1)
  - -3 noktadan metalik olmayan malzemeler için vakum kapaklı rijit alüminyum ray(RV1)
  - -4 noktadan mıknatıslı açma kapamalı fleksibl paslanmaz ray(RF1)







Teknik Özellikler	Automat M12-K	
Şebeke Gerilimi	V	AC 110-230V 50/60 Hz, 1 Phase
Hareket Hızı	mm/min	0-750
Hareket Modu		Rack-Pinion, Geared Motor
Motor Tipi	v,w,rpm	DC 24V, 12W, 5000
Redüksiyon Oranı		1:400
Enine Boyuna Ayar Mesafesi	mm	0-50
Enine Boyuna Torç Ayar Mesafesi	mm	0-50
Dik Ayar Aralığı	mm	0-150
Kavrama Düzeni		Manuel Hareketli Kavrama
Boyutlar (D*G*Y)	mm	284 / 330 / 240
Ağırlık	kg	6





Tüm raylar yapılacak imalata göre istenilen mesafe kadar bir biriyle bağlanarak oluşturulabilir. Her bir rayın standart boyu 1.5 Metredir.



### Automat-RF1 600716

Üç noktadan mıknatıslı açma kapamalı fleksibil paslanmaz ray 1.5M/8.5 Kg



Kavisli, radüs ölçüsü: R 2000



Da	Mar	ARC	160	DEC

605285	PoWer ARC 160 PFC MMA elektrot kaynak makinesi seti
603466	PoWer ARC 160 PFC güç ünitesi
202569	Topraklama şasesi ve kablosu, 16 mm²-3 metre
202570	Kaynak pensesi ve kablosu, 16 mm²-3 metre
600926	GGS WP 26 V-Musluklu TIG Torç -4 metre (opsiyonel)

#### PoWer ARC 200 PFC

605274	PoWer ARC 200 PFC MMA elektrot kaynak makinesi seti
003274	·
603467	PoWer ARC 200 PFC güç ünitesi
202569	Topraklama şasesi ve kablosu, 16mm mm²-3 metre
202570	Kaynak pensesi ve kablosu, 16 mm²-3 metre
600926	GGS WP 26 V-Musluklu TIG Torç -4 metre (opsiyonel)

#### PoWer ARC 250

304759	PoWer ARC 250 MMA elektrot kaynak makinesi seti
304462	PoWer ARC 250 güç ünitesi
202524	Topraklama şasesi ve kablosu, 25 mm²-3 metre
202526	Kaynak pensesi ve kablosu, 25 mm²-3 metre
600926	GGS WP 26 V-Musluklu TIG Torc -4 metre (opsiyonel)

#### PoWer ARC 270

605001	PoWer ARC 270 MMA elektrot kaynak makinesi seti
604999	PoWer ARC 270 güç ünitesi
202526	Topraklama şasesi ve kablosu, 25 mm²-3 metre
202524	Kaynak pensesi ve kablosu, 25 mm²-3 metre
600926	GGS WP 26 V-Musluklu TIG Torç -4 metre (opsiyonel)
600737	DC6 uzaktan kumanda ünitesi 8 -25 metre (opsiyonel)

#### PoWer ARC 420

604766	PoWer ARC 420 MMA elektrot kaynak makinesi seti
604773	PoWer ARC 420 güç ünitesi
201640	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm²-3 metre
201641	Kaynak pensesi ve kablosu, 50 mm²-5 metre
600926	GGS WP 26 V-Musluklu TIG Torç -4 metre (opsiyonel)
600737	DC6 Uzaktan kumanda ünitesi 8 -25 Metre(opsiyonel)

#### **RKM 350**

302030	RKM 350 Redresör MMA kaynak makinesi seti
302013	RKM 350 güç ünitesi
201392	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm²-3 metre
201393	Kaynak pensesi ve kablosu, 50 mm²-5 metre
639135	Karbon kaynak pensesi ve kablosu, 1000 Amper
607102	Karbon kaynak pensesi ve kablosu, 1250 Amper
600926	GGS WP 26 V-Musluklu TIG Torç -4 metre (opsiyonel)

#### **RKM 450**

302031	RKM 450 Redresör MMA kaynak makinesi seti
302014	RKM 450 güç ünitesi
201640	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm²-3 metre
201641	Kaynak pensesi ve kablosu, 50 mm²-5 metre
639135	Karbon kaynak pensesi ve kablosu, 1000 Amper
607102	Karbon kaynak pensesi ve kablosu, 1250 Amper
600926	GGS WP 26 V-Musluklu TIG Torç -4 metre (opsiyonel)
100731	Uzaktan kumanda ünitesi 30 metre (opsiyonel)

#### **RKM 650**

303768	RKM 650 Redresör MMA kaynak makinesi seti
302015	RKM 650 güç ünitesi
201822	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm²-3 metre
201819	Kaynak pensesi ve kablosu, 70 mm²-5 metre
639135	Karbon kaynak pensesi ve kablosu, 1000 Amper
607102	Karbon kaynak pensesi ve kablosu, 1250 Amper
600926	GGS WP 26 V-Musluklu TIG Torç -4 metre (opsiyonel)
100731	Uzaktan kumanda ünitesi 30 metre (onsiyonel)

#### **RKM 800**

304943	RKM 800 Redresör MMA kaynak makinesi seti
304455	RKM 800 Güç ünitesi
201822	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm²-3 metre
201819	Kaynak pensesi ve kablosu, 70 mm²-5 metre
639135	Karbon kaynak pensesi ve kablosu, 1000 Amper
607102	Karbon kaynak pensesi ve kablosu, 1250 Amper
600926	GGS WP 26 V-Musluklu TIG Torch -4 metre (opsiyonel)
100731	Uzaktan kumanda Ünitesi 30 metre (opsiyonel)

#### **RRM 500**

304936	RRM 500 Mekanik kontrollü MMA kaynak makinesi seti
304487	RRM 500 güç ünitesi
201822	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm²-3 metre
201819	Kaynak pensesi ve kablosu, 70 mm²-5 metre
639135	Karbon kaynak pensesi ve kablosu, 1000 Amper
607102	Karbon kaynak pensesi ve kablosu, 1250 Amper
600926	GGS WP 26 V-Musluklu TIG Torç -4 metre (opsiyonel)

#### PoWer TIG 170 DC

604767	PoWer TIG 170 DC kaynak makinesi seti
604708	PoWer TIG 170 DC güç ünitesi
602175	GGS-WP-26 hava soğutmalı TIG torç -4 metre
202524	Topraklama şasesi ve kablosu, 25 mm²-3 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon)
101442	Gaz hortumu- 3 Metre

#### PoWer TIG 200 DC Pulse

604768	PoWer TIG 200 HF Pulse DC kaynak makinesi seti
604709	PoWer TIG 200 HF Pulse DC güç ünitesi
602175	GGS-WP-26 hava soğutmalı TIG torç -4 metre
202524	Topraklama şasesi ve kablosu, 25 mm²-3 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon)
101442	Gaz hortumu- 3 Metre

#### PoWer TIG 250 DC Pulse

604976	PoWer TIG 250 HF Pulse DC Kaynak Makinesi seti
604977	PoWer TIG 250 HF Pulse DC Güç Ünitesi
602175	GGS-WP-26 Hava Soğutmalı TIG Torç -4 metre
202524	Topraklama şasesi ve kablosu, 25 mm²-3 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon)
101442	Gaz hortumu- 3 metre
605150	Su soğutma ünitesi
201611	Taşıyıcı araba ünitesi opsiyonel
603936	GGS-WP-18 su soğutmalı TIG torç -4 metre opsiyonel
605838	PSR7 Ayak pedallı kumanda ünitesi opsiyonel
600737	DC6 Uzaktan kumanda ünitesi 8-25 metre MMA icin (opsivonel)

#### PoWer TIG 300 DC Pulse

603937	PoWer TIG 300 Pulse DC kaynak makinesi seti
603935	PoWer TIG 300 HF Pulse DC güç ünitesi
602175	GGS-WP-26 hava soğutmalı TIG Torç -4 metre
201521	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon)
101442	Gaz hortumu- 3 Metre
603941	Su soğutma ünitesi
204183	Taşıyıcı araba ünitesi opsiyonel
603936	GGS-WP-18 Su soğutmalı TIG Torc -4 metre opsiyonel

#### PoWer TIG 3000 DC Pulse

606858	PoWer TIG 3000 Pulse DC kaynak makinesi seti
606824	PoWer TIG 3000 HF Pulse DC güç ünitesi
603938	GGS-WP-26 hava soğutmalı TIG Torç -4 metre 602175
202521	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm²-3 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon)
101442	Gaz hortumu- 3 Metre
606826	HR 23 Su soğutma ünitesi opsiyonel
204184	Taşıyıcı araba ünitesi opsiyonel
603936	GGS-WP-18 Su soğutmalı TIG Torç -4 metre opsiyonel
605838	PSR7 Ayak pedallı Kumanda Ünitesi (opsiyonel)
600737	CD 6 Uzaktan kumanda Ünitesi 8 -25 metre
	(MMA-elektrot kaynağı için) (onsiyonel)

#### PoWer TIG 400 DC Pulse

606318	PoWer TIG 400 HF Pulse DC kaynak makinesi seti
605536	PoWer TIG 400 HF Pulse DC Güç ünitesi
602175	GGS-WP-26 Hava soğutmalı TIG torç -4 metre
201780	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon)
101442	Gaz hortumu- 3 Metre
605150	Su soğutma Ünitesi opsiyonel
201611	Taşıyıcı araba Ünitesi opsiyonel
603936	GGS-WP-18 Su soğutmalı TIG torç -4 metre opsiyonel
605838	PSR7 Ayak pedallı kumanda ünitesi opsiyonel
600737	DC6 Uzaktan kumanda Ünitesi 8 -25 Metre MMA için (opsiyonel)



#### PoWer TIG 400 AC / DC Pulse

607008	PoWer TIG 400 HF Pulse AC DC Kaynak makinesi seti
604975	PoWer TIG 400 HF Pulse AC DC Güç ünitesi
602175	GGS-WP-26 hava soğutmalı TIG Torch -4 metre
201780	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon)
101442	Gaz hortumu- 3 Metre
605150	HR 26 Su soğutma ünitesi opsiyonel
201611	Taşıyıcı araba ünitesi opsiyonel
603936	GGS-WP-18 Su soğutmalı TIG torç -4 metre opsiyonel
605838	PSR7 Ayak pedallı kumanda ünitesi opsiyonel
600737	DC6 Uzaktan kumanda ünitesi 8 -25 metre
	(MMA için (opsiyonel)

#### PoWer TIG 2200 AC / DC Pulse

604978	PoWer TIG 2200 AC DC Pulse DC kaynak makinesi seti
604979	PoWer TIG 2200 AC DC Pulse DC güç ünitesi
602175	GGS-WP-26 hava soğutmalı TIG torç -4 metre
202521	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon)
101442	Gaz hortumu- 3 Metre
605151	Su soğutma ünitesi opsiyonel
204184	Taşıyıcı araba ünitesi opsiyonel
603936	GGS-WP-18 Su soğutmalı TIG torç -4 metre opsiyonel
605838	PSR7 Ayak pedallı kumanda ünitesi opsiyonel
600737	DC6 Uzaktan kumanda Ünitesi 8 -25 Metre opsiyonel
	(MMA –Elektrot kavnağı icin)

#### PoWer TIG 300 AC / DC Pulse

606308	PoWer TIG 300 Pulse AC DC kaynak makinesi seti
603940	PoWer TIG 300 Pulse AC DC güç ünitesi
602175	GGS-WP-26 Hava soğutmalı TIG torç -4 metre
201521	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm²-3 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon)
101442	Gaz hortumu- 3 Metre
603941	Su soğutma ünitesi opsiyonel
204183	Taşıyıcı araba ünitesi
603936	GGS-WP-18 Su soğutmalı TIG torc -4 metre opsiyonel

#### PoWer TIG 3000 AC / DC Pulse

606861	PoWer TIG 3000 HF Pulse AC DC kaynak makinesi seti
606825	PoWer TIG 3000 HF Pulse AC DC güç ünitesi
603938	GGS-WP-26 hava soğutmalı TIG Torç -4 metre
202521	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon)
101442	Gaz hortumu- 3 Metre
606826	HR 23 Su soğutma ünitesi opsiyonel
204184	Taşıyıcı araba ünitesi opsiyonel
603936	GGS-WP-18 Su soğutmalı TIG Torç -4 metre opsiyonel
605838	PSR7 Ayak pedallı Kumanda Ünitesi opsiyonel
600737	CD 6 Uzaktan kumanda Ünitesi 8 -25Metre
	(MMA-elektrot kaynağı için) opsiyonel

#### PoWer TIG 500 AC / DC Pulse

606813	PoWer TIG 500 HF Pulse AC DC Kaynak makinesi seti
606785	PoWer TIG 500 HF Pulse AC DC Güç ünitesi
603938	GGS-WP-26 hava soğutmalı TIG Torch -4 metre
201780	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon)
101442	Gaz hortumu- 3 Metre
605150	HR 26 Su soğutma ünitesi
201611	Taşıyıcı araba ünitesi opsiyonel
603936	GGS-WP-18 Su soğutmalı TIG torç -4 metre
605838	PSR7 Ayak pedallı kumanda ünitesi opsiyonel
600737	DC6 Uzaktan kumanda ünitesi 8 -25 metre MMA için (Opsiyonel)

#### PoWer MIG 1800 Sinerjik

606909	PoWer MIG 1800 DC Sinerjik Gazaltı Kaynak makinesi seti
606903	PoWer MIG 1800 DC Sinerjik Güç Ünitesi
604390	GGS 150 A Gaz Soğutmalı Torç
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon)
202524	Topraklama şasesi ve kablosu, 25 mm²-3 metre
202526	Kaynak pensesi ve kablosu, 25 mm²-3 metre
600926	GGS WP V-Musluklu TIG Torc-4 metre (opsiyonel)
606904	D300 W,S Tel Adaptör Kiti (opsiyonel)
204184	Taşıma Arabası (opsiyonel)

#### PoWer MIG 170

606713	PoWer MIG 170 DC Kaynak makinesi seti
606430	PoWer MIG 170 DC Güç Ünitesi
604390	GGS 150 Gaz Soğutmalı Torç
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon)
202524	Topraklama şasesi ve kablosu, 25 mm²-3 metre
	1

#### PoWer MIG GPS 270 C

603950	PoWer MIG GPS 270C DC Gazaltı kaynak makinesi seti
603951	PoWer MIG 270C güç ünitesi
603952	GGS 280 A Gaz soğutmalı MIG torç -3 metre
201521	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon)
604920	Gaz hortumu- 3 Metre
603962	Su soğutma ünitesi-699613-300 mm (opsiyonel)
204183	Taşıyıcı araba ünitesi (opsiyonel)
603947	GSS 400 A Su soğutmalı torç-4 metre (opsiyonel)

#### PoWer MIG GPS 320

603957	PoWer MIG GPS 320 DC Gazaltı kaynak makinesi seti
603956	PoWer MIG 320 güç ünitesi
603945	CM-7401 tel besleme ünitesi
603941	Su soğutma ünitesi- 699610-250 mm
204084	Ara bağlantı paketi w/70 mm²/5.0 m
204185	Taşıyıcı araba ünitesi
603947	GSS 400 A Su soğutmalı torç-4 metre
201521	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon)
605178	E-2454 Dijital Kontrollü (opsiyonel)
	K5416Z00 Analog Kontrollü (opsiyonel)

#### PoWer MIG GPS 500

603960	PoWer MIG GPS 500 DC Gazaltı kaynak makinesi seti
603961	PoWer MIG 500 güç ünitesi
603945	CM-7401 tel besleme ünitesi
603962	Su soğutma ünitesi- 699613-300 mm
204084	Ara bağlantı paketi w/70 mm²/5.0 m
204185	Taşıyıcı araba ünitesi
603947	GSS 400 A Su soğutmalı Torç 4 metre
204186	Topraklama şasesi ve kablosu, 95 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon)
605178	E-2454 Dijital Kontrollü (opsiyonel)
	K5416Z00 Analog Kontrollü (opsiyonel)



#### PoWer MIG GPS 300 AC / DC

603963	PoWer MIG GPS 300 AC DC Gazaltı kaynak makinesi seti
603964	PoWer MIG 300 Güç ünitesi
603945	CM-7401 Tel besleme ünitesi
204084	Ara bağlantı paketi w/70 mm²/5.0 m
204185	Taşıyıcı araba ünitesi
603947	GSS 400 A Su soğutmalı Torç-4 metre
201521	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon)
605178	E-2454 Dijital Kontrollü (opsiyonel)
	K5416Z00 Analog Kontrollü (opsiyonel)

#### PoWer MIG GPS WB 500 L

606712	PoWer MIG GPS WB 500L Gazaltı kaynak makinesi seti
606694	PoWer MIG GPS WB 500L Güç ünitesi
606690	CM-7402 Tel besleme ünitesi
204084	Ara bağlantı paketi w/90 mm²/5.0 m
204185	Taşıyıcı araba ünitesi
603947	GSS 400 A Su soğutmalı Torç-4 metre
204186	Topraklama şasesi ve kablosu, 95 mm²-4 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon)
605178	E-2454 Dijital Kontrollü (opsiyonel)
	K5416Z00 Analog Kontrollü (opsiyonel)

#### PoWer MIG GS 380

603946	PoWer MIG GP 380 DC Sinerjik Gazaltı kaynak makinesi seti
603948	PoWer MIG 380 Güç ünitesi
603945	CM-7401 Tel besleme ünitesi
603941	Su soğutma ünitesi- 699610-250 mm
204084	Ara bağlantı paketi w/70 mm²/5.0 m
204185	Taşıyıcı araba ünitesi
603947	GSS 400 A Su soğutmalı torç-4 metre
201780	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon)
605178	E-2454 Dijital Kontrollü (opsiyonel)
	K5416Z00 Analog Kontrollü (opsiyonel)

#### PoWerTech 4000 / 5000 Vision Pulse

PoWerTech 4000 Vision Pulse MIG-MAG Kaynak makinesi Seti
PoWerTech 5000 Vision Pulse MIG-MAG Kaynak makinesi Seti
PoWerTech 4000 Vision Pulse Güç Ünitesi
PoWerTech 5000 Vision Pulse Power Güç Ünitesi
HT5 Tel Sürme Ünitesi
Ara bağlantı kablosu, w/70 mm²/5.0 m
Taşıma arabası
Su Soğutmalı torç -3 Metre
Topraklama kablosu ve pensesi 50 mm²-, 5 metre
Gaz Regülatörü (Argon)

#### PoWer MIG GS WB 400

607125	PoWer MIG GS WB 400 Gazaltı kaynak makinesi seti
600617	PoWer MIG GS WB 400 Güç ünitesi
606690	CM-7402 Tel besleme ünitesi
204084	Ara bağlantı paketi w/70 mm²/5.0
204185	Taşıyıcı araba ünitesi
603947	GSS 400 A Su soğutmalı Torç-3 metre
201780	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon)
605178	E-2454 Dijital Kontrollü (opsiyonel)
	K5416Z00 Analog Kontrollü (opsiyonel)

#### PoWerTech 4000 / 5000 Convex Vision

607127	PoWerTech 4000 Convex Vision MIG-MAG Kaynak makinesi Seti
607128	PoWerTech 5000 Convex Vision MIG-MAG Kaynak makinesi Seti
600521	PoWerTech 4000 Convex Vision Güç Ünitesi
606641	PoWerTech 5000 Convex Vision Power Güç Ünitesi
600892	HT5 Tel Sürme Ünitesi
204083	Ara bağlantı kablosu, w/70 mm²/5.0 m
201611	Taşıma arabası
604396	Su Soğutmalı torç -3 Metre
201780	Topraklama kablosu ve pensesi 50 mm²-, 5 metre
638116	Gaz Regülatörü (Argon)

#### PoWer MIG GS WB 400 L

607126	PoWer MIG GS WB 400 L Gazaltı kaynak makinesi seti
606615	PoWer MIG GS WB 400 LGüç ünitesi
606690	CM-7402 Tel besleme ünitesi
204084	Ara bağlantı paketi w/70 mm²/5.0 m
204185	Taşıyıcı araba ünitesi
603947	GSS 400 A Su soğutmalı Torç-4 metre
201780	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon)
605178	E-2454 Dijital Kontrollü (opsiyonel)
	K5416Z00 Analog Kontrollü (opsiyonel)

#### **GKM 240**

302020	GeKaMac GKM 240 kompakt gazaltı kaynak makinesi seti
302001	GKM 240 güç ünitesi
604392	GGS 250 A Gaz Soğutmalı torç-3 metre
604393	GGS 250 A Gaz Soğutmalı torç-4 metre (opsiyonel)
201109	Topraklama şasesi ve kablosu, 35 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon-karışım gazlar için)
600952	Gaz basınç regülâtörü (CO2)
600949	CO2+isiticisi

#### PoWer MIG GS WB 500

606711	PoWer MIG GS WB 500 Gazaltı kaynak makinesi seti
606697	PoWer MIG GS WB 500 Güç ünitesi
606690	CM-7402 Tel besleme ünitesi
204084	Ara bağlantı paketi w/90 mm²/5.0 m
204185	Taşıyıcı araba ünitesi
603947	GSS 400 A Su soğutmalı Torç-4 metre
204186	Topraklama şasesi ve kablosu, 95 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon)
605178	E-2454 Dijital Kontrollü (opsiyonel)
	K5416Z00 Analog Kontrollü (opsiyonel)

#### **GKM 350-G**

302021	GeKaMac GKM 350-G Kompakt Gazaltı kaynak makinesi seti
302002	GKM 350-G Güç ünitesi
604394	GGS 360 A Gaz soğutmalı torç-3 metre
604395	GGS 360 A Gaz soğutmalı torç-4 metre (opsiyonel)
201302	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon-karışım gazlar için)
600952	Gaz basınç regülâtörü (CO2)
600949	CO2 + Isiticisi

#### PoWer MIG GPS WB 400

606710 606689	PoWer MIG GPS WB 400 Gazaltı kaynak makinesi seti PoWer MIG GPS WB 400 Güç ünitesi
606690	CM-7402 Tel besleme ünitesi
204084	Ara bağlantı paketi w/70 mm²/5.0 m
204185	Taşıyıcı araba ünitesi
603947	GSS 400 A Su soğutmalı Torç-4 metre
201780	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon)
605178	E-2454 Dijital Kontrollü (opsiyonel)
	K5416Z00 Analog Kontrollü (opsiyonel)

#### **GKM 420-G**

302022	GeKaMac GKM 420-G kompakt Gazaltı Kaynak makinesi seti
302003	GKM 420-G Güç ünitesi
604394	GGS 360 A Gaz Soğutmalı torç-3 metre
604395	GGS 360 A Gaz Soğutmalı torç-4 metre (Opsiyonel)
201302	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon-karışım gazlar için)
600952	Gaz basınç regülâtörü (CO2)
600949	CO2+isiticisi

-85-



#### **GKM 420-W**

302026	GeKaMac GKM 420-W kompakt Gazaltı kaynak makinesi seti
302006	GKM 420-W Güç ünitesi
604396	GGS 500 A Su soğutmalı torç-3 metre
604397	GGS 500 A Su soğutmalı torç-4 metre (Opsiyonel)
201302	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon-karışım gazlar için)
600952	Gaz basınç regülatörü (CO2)
600949	CO2+isiticisi

#### **GKM 350-2G**

302024	GeKaMac GKM 350-2G kompakt Gazaltı kaynak makinesi seti
302004	GKM 350-2G Güç ünitesi
604394	GGS 360 A Gaz soğutmalı torç-3 metre
604395	GGS 360 A Gaz soğutmalı torç-4 metre (Opsiyonel)
201302	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon-karışım gazlar için)
600952	Gaz basınç regülatörü (CO2)
600949	CO2+isiticisi
201219	Ara Bağlantı Kablosu 5 metre (Standart)
201495	Ara Bağlantı Kablosu 10 metre (Opsiyonel)
203639	Ara Bağlantı Kablosu 15 metre (Opsiyonel)

#### **GKM 420-2G**

302025	GeKaMac GKM 420-2G kompakt Gazaltı kaynak makinesi seti
302005	GKM 420-2G Güç ünitesi
604394	GGS 360 A Gaz Soğutmalı torç-3 metre
604395	GGS 360 A Gaz Soğutmalı torç-4 metre (Opsiyonel)
201302	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon-karışım gazlar için)
600952	Gaz basınç regülâtörü (CO2)
600949	CO2+ isiticisi
201219	Ara Bağlantı Kablosu 5 metre (Standart)
201495	Ara Bağlantı Kablosu 10 metre (Opsiyonel)
203639	Ara Bağlantı Kablosu 15 metre (Opsiyonel)

#### **GKM 420-2W**

302027	GeKaMac GKM 420-2W kompakt Gazaltı kaynak makinesi seti
302007	GKM 420-2W Güç ünitesi
604396	GGS 500 A Su soğutmalı torç-3 metre
604397	GGS 500 A Su soğutmalı torç-4 metre (Opsiyonel)
201302	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon-karışım gazlar için)
600952	Gaz basınç regülâtörü (CO2)
600949	CO2+isiticisi
201484	Ara bağlantı kablosu 5 metre (Standart)
201494	Ara bağlantı kablosu 10 metre (Opsiyonel)
206025	Ara bağlantı kablosu 15 metre (Opsiyonel)

#### **GKM 500-2G**

302787	GeKaMac GKM 500-2G kompakt Gazaltı kaynak makinesi seti
302764	GKM 500-2G Güç ünitesi
604394	GGS 360 A Gaz soğutmalı torç-3 metre
604395	GGS 360 A Gaz soğutmalı torç-4 metre (Opsiyonel)
201780	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon-karışım gazlar için)
600952	Gaz basınç regülâtörü (CO2)
600949	CO2+ ısıtıcısı
201994	Ara bağlantı kablosu 5 metre (Standart)
202062	Ara bağlantı kablosu 10 metre (Opsiyonel)
202063	Ara bağlantı kablosu 15 metre (Opsiyonel)

#### **GKM 500-2W**

302028	GeKaMac GKM 500-2W Kompakt Gazaltı Kaynak makinesi seti
302008	GKM 500-2W Güç ünitesi
604396	GGS 500 A Su Soğutmalı torç-3 metre
604397	GGS 500 A Su Soğutmalı torç-4 metre (Opsiyonel)
201780	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon-karışım gazlar için)
600952	Gaz basınç regülâtörü (CO2)
600949	CO2+isiticisi
201748	Ara Bağlantı Kablosu 5 metre (Standart)
201756	Ara Bağlantı Kablosu 10 metre (Opsiyonel)
201834	Ara Bağlantı Kablosu 15 metre (Opsiyonel)

#### **GKM 600-2W**

302029	GeKaMac GKM 600-2W kompakt Gazaltı kaynak makinesi seti
302009	GKM 600-2W Güç ünitesi
604396	GGS 500 A Su soğutmalı torç-3 metre
604397	GGS 500 A Su soğutmalı torç-4 metre (Opsiyonel)
201780	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm²-5 metre
638116	Gaz basınç regülâtörü (Argon-karışım gazlar için)
600952	Gaz basınç regülâtörü (CO2)
600949	CO2+ ısıtıcısı
201748	Ara Bağlantı Kablosu 5 metre (Standart)
201756	Ara Bağlantı Kablosu 10 metre (Opsiyonel)
201834	Ara Bağlantı Kablosu 15 metre (Opsiyonel)

#### PoWer CUT 40 İ

606812	PoWer CUT 40i Plazma kesme makinesi seti
606784	PoWer CUT 40i Plazma kesme güç ünitesi
606806	GPK 71 Plazma kesme Torç, 4m
202569	Topraklama sasesi ve kablosu, 16 mm²-5 metre

#### PoWer CUT 60 İ

604982	PoWer CUT 61i Plazma kesme makinesi seti
604775	PoWer CUT 61i Plazma kesme güç ünitesi
605748	GPK 70 Plazma kesme Torç, 6m
202569	Topraklama sasesi ve kablosu 16 mm²-5 metro

#### PoWer CUT 100 İ

604980	PoWer CUT 100i Plazma kesme makinesi seti
604699	PoWer CUT 100i Plazma kesme güç ünitesi
605749	GPK 150 Plazma kesme torç, 6m
202569	Topraklama şasesi ve kablosu, 16 mm²-5 metre

#### PoWer CUT 150 İ

606307	PoWer CUT 150i Plazma Kesme Makinesi Seti
606248	PoWer CUT 150i Plazma Kesme Güç Ünitesi
605749	GPK 150 Plazma Kesme Torch, 6m
202521	Topraklama sasesi ve kablosu 50 mm²-5 metre

#### TKM 1000

604985	GeKaMac TKM 1000 SATIŞ ÜRÜN AĞACI
606919	GeKaMac TKM 1000 TOZALTI GÜÇ ÜNİTESİ
	TKT -Traktör
204243	Şase kablosu 120 mm²; 5 m
607118	Toz toplama ünitesi
	Ara bağlantı paketi (10 m)
101194	Kumanda kablosu, 15 m
107734	Akım tablosu 15 m, 120 mm²
606935	Tozaltı soket (14 pin)

#### TKM 1250

604986	GeKaMac TKM 1250 SATIŞ ÜRÜN AĞACI
606920	GeKaMac TKM 1250 TOZALTI GÜÇ ÜNİTESİ
	TKT -Traktör
204213	Şase kablosu 120 mm²; 5 m
607118	Toz toplama ünitesi
	Ara bağlantı paketi (10 m)
101194	Kumanda kablosu, 15 m
107734	Akım tablosu 15 m, 120 mm²
606935	Tozaltı soket (14 pin)



#### **GÜZEL SANATLAR VE MİMARLIK FAKÜLTESİ**

- Görsel İletişim Tasarımı
- İç Mimarlık ve Çevre Tasarımı
- Mimarlık
- Moda ve Tekstil Tasarımı

#### İKTİSADİ İDARİ VE SOSYAL BİLİMLER FAKÜLTESİ

- Siyaset Bilimi ve Kamu Yönetimi
- Uluslararası İlişkiler
- Uluslararası Ticaret ve Finans

#### MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ

- Elektrik-Elektronik Mühendisliği
- Makine Mühendisliği
- Mekatronik Mühendisliği
- Metalurji ve Malzeme Mühendisliği

#### SPOR BİLİMLERİ FAKÜLTESİ

- Antrenörlük Eğitimi
- Beden Eğitimi ve Spor Öğretmenliği
- Spor Yöneticiliği

#### MESLEK YÜKSEKOKULU PROGRAMLARI

- Adalet
- Bankacılık ve Sigortacılık
- Bilgisayar Programcılığı
- Biyomedikal Cihaz Teknolojisi
- Dış Ticaret
- Elektrik

- Grafik Tasarımı
- Halkla İlişkiler ve Tanıtım
- İş Sağlığı ve Güvenliği
- Kaynak Teknolojisi
- Kimya Teknolojisi
- Makine

- Mekatronik
- Muhasebe ve Vergi Uygulamaları
- Sivil Havacılık ve Kabin Hizmetleri
- Tahribatsız Muayene
- Tibbi Görüntüleme Teknikleri

#### YABANCI DİLLER YÜKSEKOKULU

DAHA İYİ EĞİTİM VE ARAŞTIRMA İÇİN BİZE KATILIN...

www.gedik.edu.tr

# Sedik ile İki Mühendislik Diploması...



# Uzmanlık Sertifikaları Sedik'te...

**Gedik Test Merkezi (GTM)** tahribatsız muayene (NDT) konusunda endüstriyel hizmetler, eğitim ve personel belgelendirilmesi gerçekleştirmekte ve boru imalatı, gemi inşa, çelik yapı, makine imalatı, enerji ve otomotiv gibi sektörlere hizmet vermektedir.

TS EN ISO 9712 standardına uygun olarak uluslararası geçerliliğe sahip Tahribatsız Muayene Uzmanlık sertifikanızı, TÜRKAK tarafından TS EN ISO / IEC 17024 standardına göre akredite edilmiş GTM'den alabilirsiniz.





# Sedik Eğitimleri ile Kariyerinize Yön Verin



**Gedik Eğitim Vakfı** Türkiye'de gelişen sanayinin ihtiyaç duyduğu nitelikte kaynak personeli gereksinimine cevap vermek ve kaynak teknolojisinin gelişimine katkıda bulunmak amacıyla çeşitli seminerler düzenlemektedir. Seminerlere mühendisler, teknik öğretmenler, kaynak personelleri ve kaynaklı imalat sektöründe çalışan kalite yönetim sistem uzmanları katılıyor.

#### Seminer Konuları

EN 15085 Raylı Sistem Araçları Üretim için Kaynaklı İmalat Yeterlilik

TS-EN 1090 Çelik Yapılar için Teknik Gereklilikler

TS-EN ISO 9606 Kaynakçı TS EN ISO 14732 Kaynak Operatörü Belgelendirme

TS-EN ISO 3834 Metalik Malzemelerin Eritme Kaynağı için Kalite Şartları

TS-EN ISO 14731 Kaynak Koordinasyon Personeli Görevleri

www.gedikegitimvakfi.org.tr



Tasarlıyor, Uyguluyor, Eğitiyor...

**Gedik Robot**, sanayiye robot otomasyon sistemleri tasarlıyor ve kuruyor.



Robot Teknolojileri Uygulama ve Araştırma Merkezi, Gedik Kaynak / GeKa Robot® Bölümü ile mekatronik mühendisleri ve öğrencilerine, teknik personellere ve robot operatörlerine yönelik periyodik eğitimler düzenliyor.



# Metal Sedik Döküm ile Şekilleniyor



# Kıtaları Birleştiren Güç...

# Sedik Kaynak





Gedik Kaynak Sanayi ve Tic. A.Ş.
Ankara Caddesi No: 306 Şeyhli 34906 İstanbul / Türkiye
T +90 216 378 50 00 F +90 216 378 20 44 gedik@gedik.com.tr
www.gedikkaynak.com

## S Gedik Döküm ve Vana

Gedik Döküm ve Vana San. ve Tic. A.Ş.
Ankara Caddesi No: 306 Şeyhli 34906 İstanbul / Türkiye
T +90 216 307 12 62 F +90 216 307 28 68-69 termo@gedikdokum.com.tr
Fabrika

Sakarya 2.OSB 11 No'lu Yol No: 6 54300 Hendek - Sakarya / Türkiye T +90 264 290 12 00 F +90 264 290 12 21 dokum@gedikdokum.com.tr www.gedikdokum.com

## S Gedik Eğitim Vakfı

Gedik Eğitim ve Sosyal Yardımlaşma Vakfı Ankara Caddesi No: 306 C Blok Şeyhli 34906 İstanbul / Türkiye T +90 216 378 50 00 F +90 216 378 20 44 gev@gedikegitimvakfi.org.tr www.gedikegitimvakfi.org.tr



İstanbul Gedik Üniversitesi Cumhuriyet Mahallesi, İlkbahar Sokak No: 1-3-5 34876 Yakacık-Kartal-İstanbul / Türkiye T +90 216 452 45 85 - 444 5 438 F +90 216 452 87 17 info@gedik.edu.tr www.gedik.edu.tr

## **S** Gedik Test Merkezi

Gedik Test Merkezi
Ankara Caddesi No: 306 Şeyhli 34906 İstanbul / Türkiye
T +90 216 378 79 41 F +90 216 378 20 44 info@gediktest.com
www.gediktest.com



# S GeKaMac

#### Gedik Kaynak A.Ş.

Ankara Caddesi No: 306 Şeyhli 34906 Pendik-İstanbul / Türkiye T. +90 216 378 50 00 F.+90 216 378 20 44 / 79 36 www.gedikkaynak.com.tr gedik@gedik.com.tr

**ADANA** : +90 (533) 705 84 25

: +90 (530) 153 29 75

**ANKARA**: +90 (533) 705 84 21 **ANTALYA**: +90 (530) 642 12 37 BURSA : +90 (533) 705 84 07

**ESKİŞEHİR** : +90 (530) 642 12 36 **İSTANBUL ANADOLU** : +90 (530) 463 56 91 **İSTANBUL AVRUPA** : +90 (533) 954 40 68 **IZMÍR** : +90 (530) 642 12 37

KONYA : +90 (530) 574 04 99 KONYA : +90 (530) 642 12 35 SAMSUN : +90 (530) 140 47 65

